

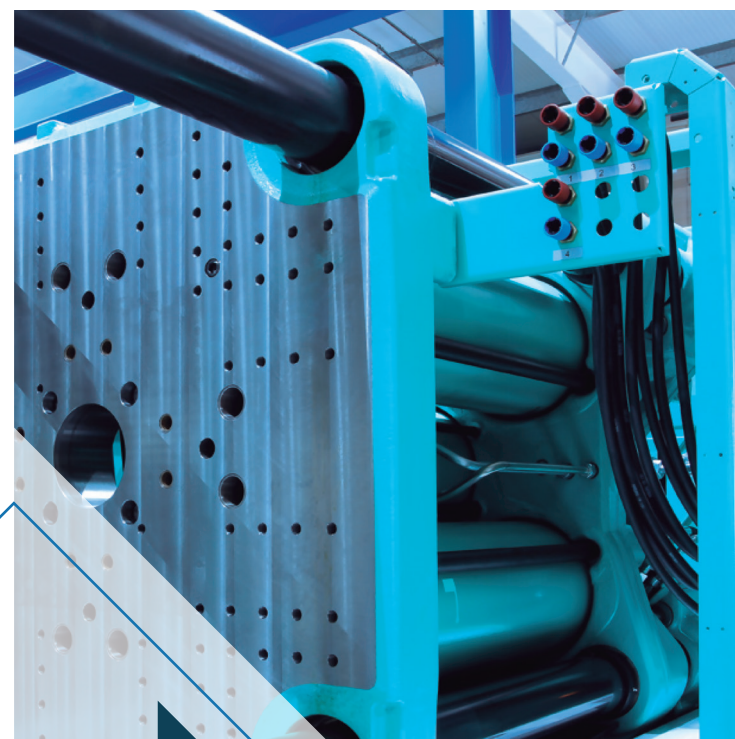
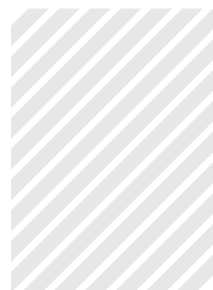


CATÁLOGO DE INYECTORAS

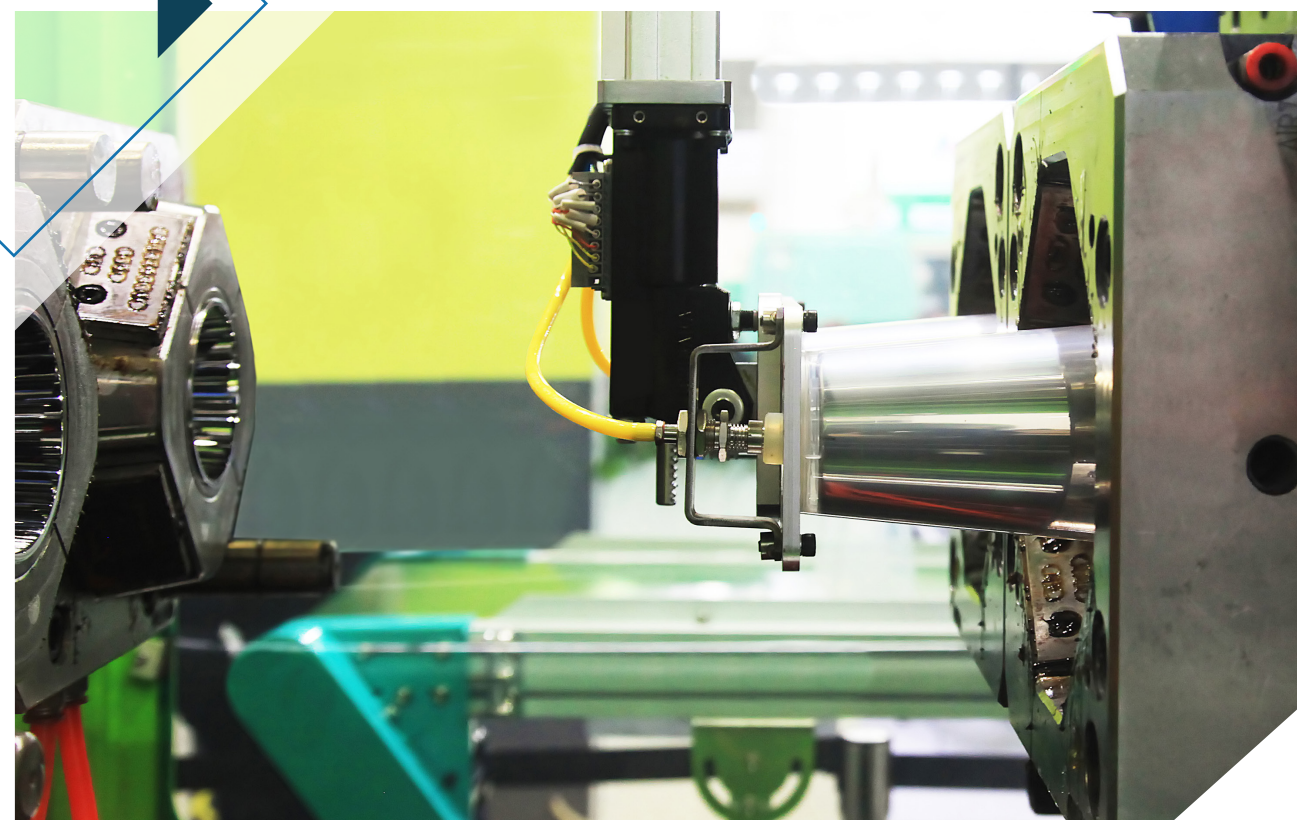


Un buen producto estará respaldado por un conjunto de buenas tecnologías y equipos.

Para fabricar productos de alta calidad, Titanium tiene el valor de utilizar los equipos de procesamiento más avanzados del mundo y el valor de utilizar el nuevo concepto de diseño del mundo. Aunque la inversión sea grande, Titanium no dudará ni un instante. El taller del centro de procesamiento bien equipado, el instituto de investigación de máquinas de plástico perfecto, el centro de desarrollo de nuevos productos y el centro de pruebas profesional, todo ello garantiza la producción ajustada y el diseño innovador de Titanium.



La experiencia
profesional y el
equipamiento
de alto nivel
garantizan la alta
calidad de las
máquinas.”



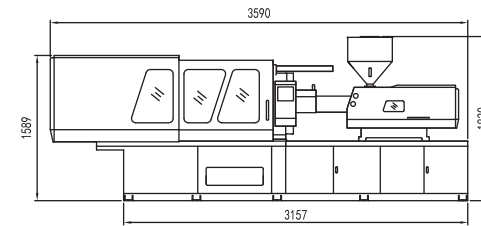


Modelos

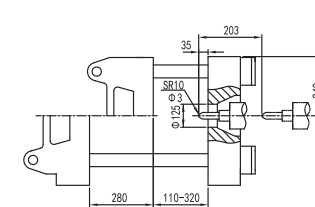
Modelo		TSV 80			TSV 98			TSV 128		
Especificación internacional		200			330			390		
Unidad de inyección		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro del tornillo	[mm]	30	32	35	35	38	40	36	40	43
Relación del tornillo	[L/D]	22.4	21	19.2	22.8	21	19.95	23.3	21	19.5
Capacidad teórica de inyección	[cm³]	95	109	130	152	179	198	179	221	255
Presión de inyección	[g]	87	99	118	138	163	181	163	201	232
Presión de inyección	[oz]	3.1	3.5	4.2	4.9	5.8	6.4	5.8	7.1	8.2
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	73	83	99	88	104	116	87	108	125
Presión de la inyección	[MPa]	213	188	157	219	186	168	222	180	156
Carrera de inyección	[mm]		135			158			176	
Velocidad del tornillo	[r/min]		213			224			224	
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR10			SR10			SR10	
Unidad de fijación										
Fuerza de cierre	[kN]	800			980			1280		
Máxima apertura	[mm]	280			345			400		
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	325X310			380X370			410X410		
Tamaño mínimo del molde	[mm]	225X215			260X260			300X300		
Altura mínima del molde	[mm]	110			150			150		
Altura máxima del molde	[mm]	320			380			450		
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø125H7			Ø125H7			Ø125H7		
Carrera del expulsor	[mm]	80			100			100		
Fuerza del expulsor	[kN]	45			38			38		
Número de barras expulsoras	[PC]	1			5			5		
Otros										
Presión del sistema	[MPa]	16			16			16		
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	9			14			14		
Potencia del calentador	[KW]	5.4			7.6			7.75		
Zonas de control de temperatura		3+1			3+1			3+1		
Capacidad del tanque de aceite	[L]	165			170			200		
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	3.59X1.11X1.83			4.33X1.16X1.92			4.57X1.20X2.00		
Peso de la máquina	[Ton]	2.7			3.3			4		

TSV 80

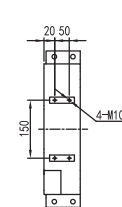
Dimensión exterior



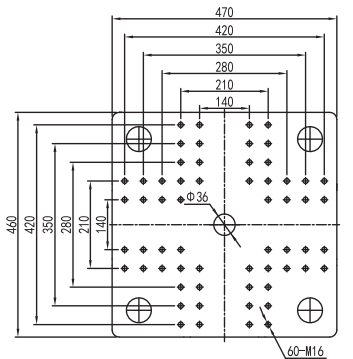
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

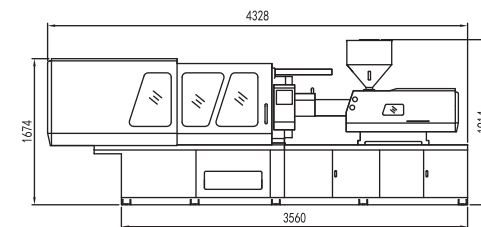


Dimensión de la placa

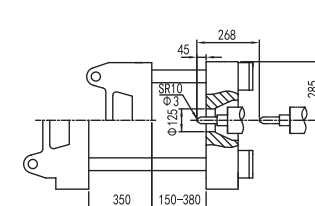


TSV 98

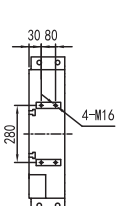
Dimensión exterior



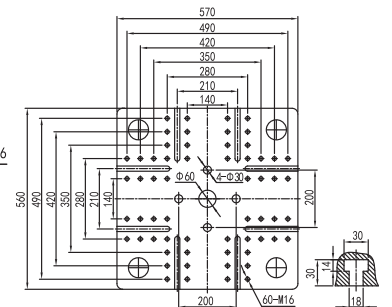
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

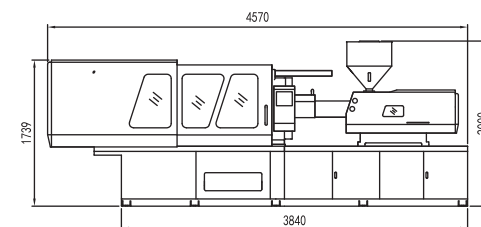


Dimensión de la placa

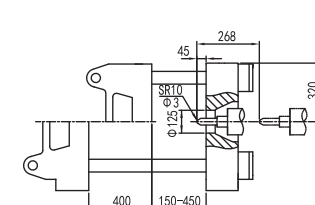


TSV 128

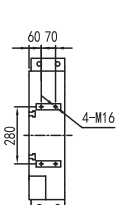
Dimensión exterior



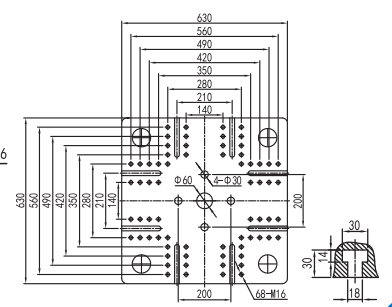
Dimensión del área de moldeo



Dimensión del robot

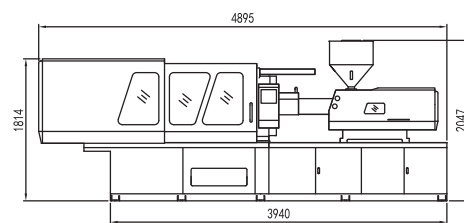
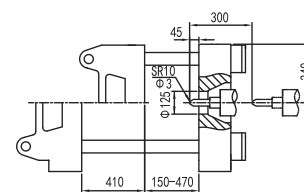
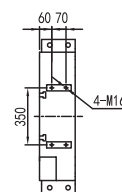
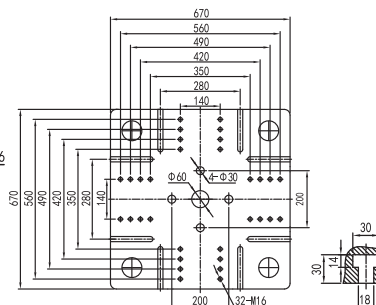


Dimensión de la plantilla

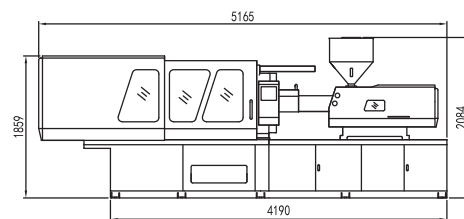
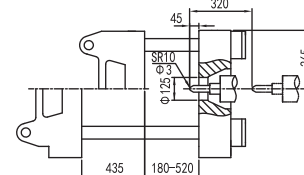
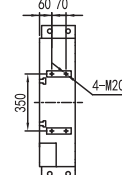
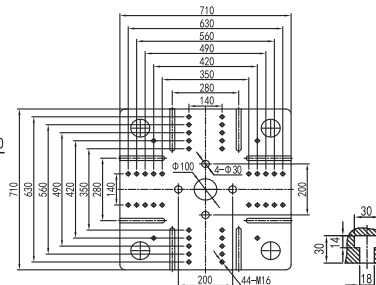


Modelo		TSV 158			TSV 178			TSV 208		
Especificación internacional		510			600			735		
Unidad de inyección		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro del tornillo	[mm]	42	45	50	42	45	50	45	50	55
Relación del tornillo	[L/D]	22.5	21	18.9	23.8	22.2	20	23.3	21	19.1
Capacidad teórica de inyección	[cm³]	263	302	373	291	334	412	350	432	522
Presión de inyección	[g]	239	275	339	265	304	375	318	393	475
Presión de inyección	[oz]	8.5	9.7	12	9.4	10.7	13.3	11.2	13.9	16.8
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	125	143	177	141	162	200	145	180	217
Presión de la inyección	[MPa]	195	169	137	206	180	146	210	170	141
Carrera de inyección	[mm]		190			210			210	
Velocidad del tornillo	[r/min]		200			200			180	
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR10			SR10			SR10	
Unidad de fijación										
Fuerza de cierre	[kN]	1580			1780			2080		
Máxima apertura	[mm]	410			435			485		
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	440x400			470x470			520x520		
Tamaño mínimo del molde	[mm]	310x310			325x325			360x360		
Altura mínima del molde	[mm]	150			180			200		
Altura máxima del molde	[mm]	470			520			550		
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø125H7			Ø125H7			Ø160H7		
Carrera del expulsor	[mm]	120			140			140		
Fuerza del expulsor	[kN]	38			53			70		
Número de barras expulsoras	[PC]	5			5			9		
Otros										
Presión del sistema	[MPa]	16			16			16		
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	17.6			18.7			26		
Potencia del calentador	[KW]	10.1			10.5			13.3		
Zonas de control de temperatura		3+1			4+1			4+1		
Capacidad del tanque de aceite	[L]	232			250			300		
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	4.90x1.26x2.05			5.17x1.31x2.09			5.58x1.39x2.17		
Peso de la máquina	[Ton]	4.7			5.2			6.4		

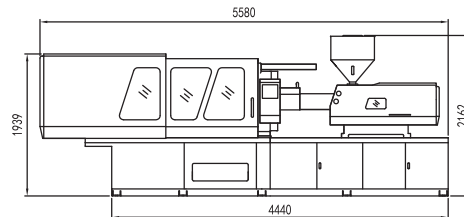
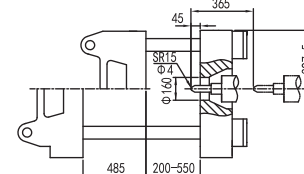
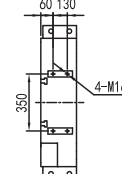
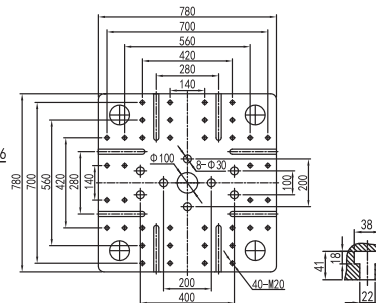
TSV 158

Dimensión
exteriorDimensión
del área de moldeDimensión
del área de moldeDimensión
de la placa

TSV 178

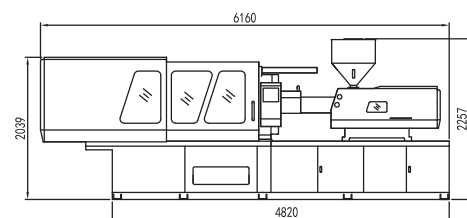
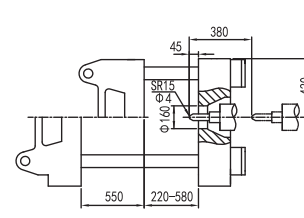
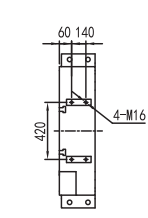
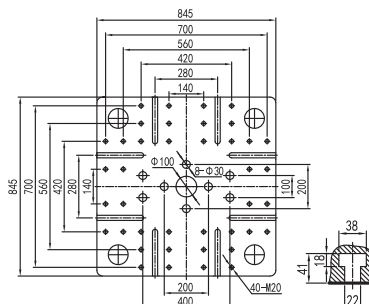
Dimensión
exteriorDimensión
del área de moldeDimensión
del área de moldeDimensión
de la placa

TSV 208

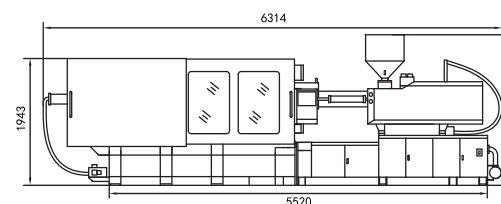
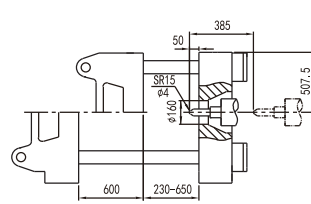
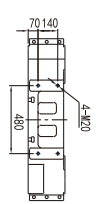
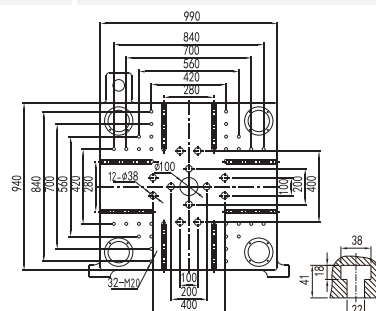
Dimensión
exteriorDimensión
del área de moldeDimensión
del área de moldeDimensión
de la placa

Modelo		TSV 268			TSV 308			TSV 358		
Especificación internacional		1230			1420			1615		
Unidad de inyección		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro del tornillo	[mm]	55	60	64	55	60	64	60	65	70
Relación del tornillo	[L/D]	22.9	21	19.7	22.9	21	19.7	22.8	21	19.5
Capacidad teórica de inyección	[cm³]	641	763	868	648	771	878	814	955	1108
Presión de inyección	[g]	583	694	790	590	702	799	741	869	1008
Presión de inyección	[oz]	20.6	24.5	27.9	20.8	24.8	28.2	26.2	30.7	35.6
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	190	226	258	211	251	285	245	287	333
Presión de la inyección	[MPa]	193	162	143	219	184	162	198	169	146
Carrera de inyección	[mm]		270			273			288	
Velocidad del tornillo	[r/min]		189			238			167	
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR15			SR15			SR15	
Unidad de fijación										
Fuerza de cierre	[kN]	2680			3080			3580		
Máxima apertura	[mm]	550			600			660		
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	580x580			680x630			730x680		
Tamaño mínimo del molde	[mm]	420x420			475x440			510x475		
Altura mínima del molde	[mm]	220			230			250		
Altura máxima del molde	[mm]	580			650			700		
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø160H7			Ø160H7			Ø160H7		
Carrera del expulsor	[mm]	150			170			180		
Fuerza del expulsor	[kN]	70			70			70		
Número de barras expulsoras	[PC]	9			13			13		
Otros										
Presión del sistema	[MPa]	16			16			16		
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	23			40.9			40.9		
Potencia del calentador	[KW]	16.9			19.6			18.6		
Zonas de control de temperatura		4+1			4+1			4+1		
Capacidad del tanque de aceite	[L]	400			600			640		
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	6.16x1.47x2x26			6.64x2.03x2.16			6.64x2.09x2.30		
Peso de la máquina	[Ton]	7.5			11			12.7		

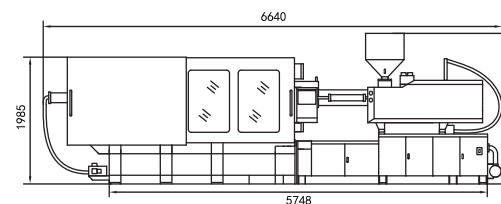
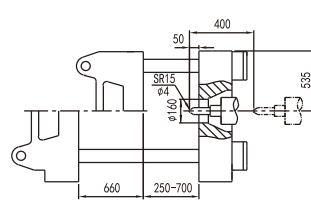
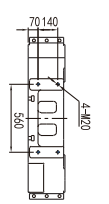
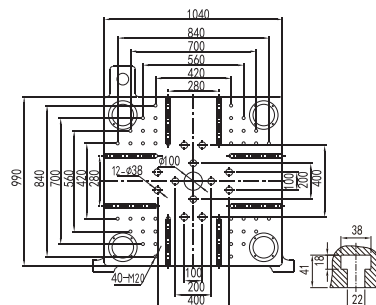
TSV 268

Dimensión
exteriorDimensión
del área de moldeDimensión
del área de moldeDimensión
de la placa

TSV 308

Dimensión
exteriorDimensión
del área de moldeDimensión
del área de moldeDimensión
de la placa

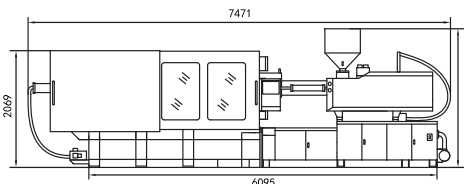
TSV 358

Dimensión
exteriorDimensión
del área de moldeDimensión
del área de moldeDimensión
de la placa

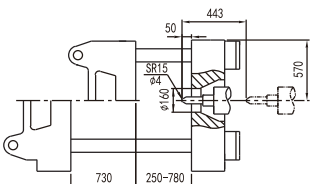
Modelo		TSV 408			TSV 488			TSV 568		
Especificación internacional		2650			3350			4100		
Unidad de inyección		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro del tornillo	[mm]	70	75	80	75	80	85	80	85	90
Relación del tornillo	[L/D]	22.5	21	19.7	22.4	21	10.8	22.3	21	19.8
Capacidad teórica de inyección	[cm³]	1335	1532	1743	1722	1959	2212	2185	2467	2766
Presión de inyección	[g]	1215	1394	1586	1567	1783	2013	1989	2245	2517
Presión de inyección	[oz]	42.9	49.3	56.1	55.4	63.0	71.1	70.3	79.3	88.9
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	305	350	398	397	452	412	412	465	521
Presión de la inyección	[MPa]	199	173	152	196	172	152	189	167	149
Carrera de inyección	[mm]		347			390			435	
Velocidad del tornillo	[r/min]		179			178			160	
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR15			SR15			SR15	
Unidad de fijación										
Fuerza de cierre	[kN]	4080			4080			5680		
Máxima apertura	[mm]	730			800			850		
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	780x730			830x780			880x830		
Tamaño mínimo del molde	[mm]	545x510			580x545			615x580		
Altura mínima del molde	[mm]	250			320			350		
Altura máxima del molde	[mm]	780			800			850		
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø160H7			Ø200H7			Ø200H7		
Carrera del expulsor	[mm]	200			220			240		
Fuerza del expulsor	[kN]	110			110			158		
Número de barras expulsoras	[PC]	13			13			17		
Otros										
Presión del sistema	[MPa]	13			16			16		
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	50.7			26.7+26.7			26.7+26.7		
Potencia del calentador	[KW]	26			31			34.6		
Zonas de control de temperatura		4+1			4+1			4+1		
Capacidad del tanque de aceite	[L]	720			850			950		
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	7.48x2.17x2.38			8.11x2.18x2.58			8.81x2.26x2.77		
Peso de la máquina	[Ton]	15.2			18.9			21.7		

TSV 408

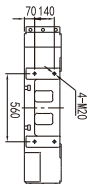
Dimensión exterior



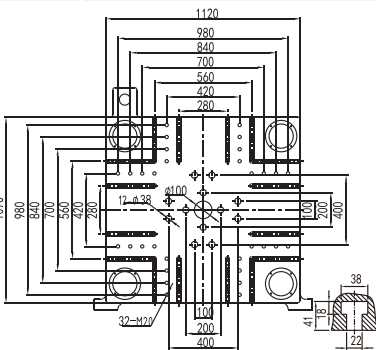
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde



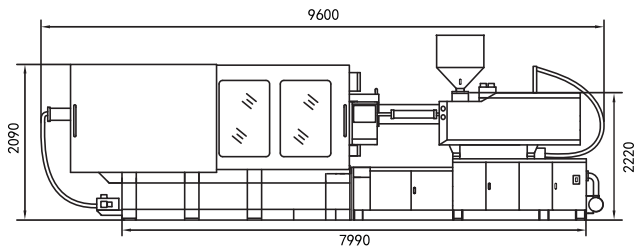
Dimensión de la placa



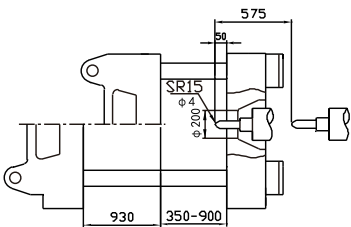
Modelo		TSV 685				TSV 788			
Especificación internacional		5300				6000			
Unidad de inyección		A	B	C	D	A	B	C	D
Diámetro del tornillo	[mm]	85	90	95	100	90	95	105	110
Relación del tornillo	[L/D]	22.2	21	19.9	18.9	23.2	22	19.9	18.9
Capacidad teórica de inyección	[cm³]	2637	2957	3294	3650	3052	3401	4154	4559
Presión de inyección	[g]	2400	2691	2998	3322	2777	3095	3780	4149
Presión de inyección	[oz]	84.8	95.1	105.9	117.4	98.1	109.3	133.6	146.6
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	527	591	658	729	608	677	827	908
Presión de la inyección	[MPa]	202	180	616	146	197	176	144	132
Carrera de inyección	[mm]	465				480			
Velocidad del tornillo	[r/min]	143				129			
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]	SR20				SR20			
Unidad de fijación									
Fuerza de cierre	[kN]	6580				7880			
Máxima apertura	[mm]	930				1030			
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	960x880				1060x980			
Tamaño mínimo del molde	[mm]	670x615				740x685			
Altura mínima del molde	[mm]	350				400			
Altura máxima del molde	[mm]	900				1000			
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø200H7				Ø200H7			
Carrera del expulsor	[mm]	250				280			
Fuerza del expulsor	[kN]	158				215			
Número de barras expulsoras	[PC]	21				21			
Otros									
Presión del sistema	[MPa]	17.5				17.5			
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	40.9+40.9				40.9+50.7			
Potencia del calentador	[KW]	41				45.1			
Zonas de control de temperatura		5+1				5+1			
Capacidad del tanque de aceite	[L]	1000				1100			
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	9.80x2.38x2x.35				10.60x2.60x3.22			
Peso de la máquina	[Ton]	27				37			

TSV 658

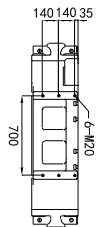
Dimensión exterior



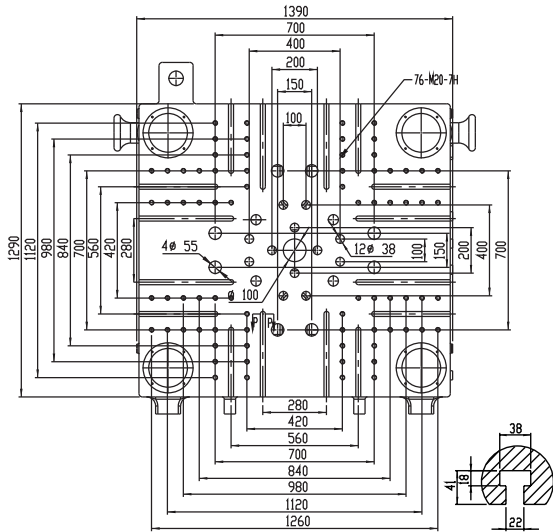
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

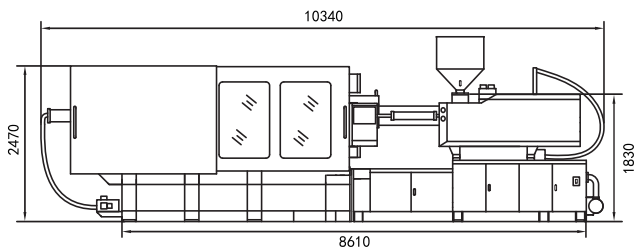


Dimensión de la placa

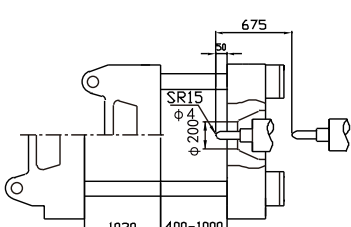


TSV 788

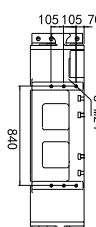
Dimensión exterior



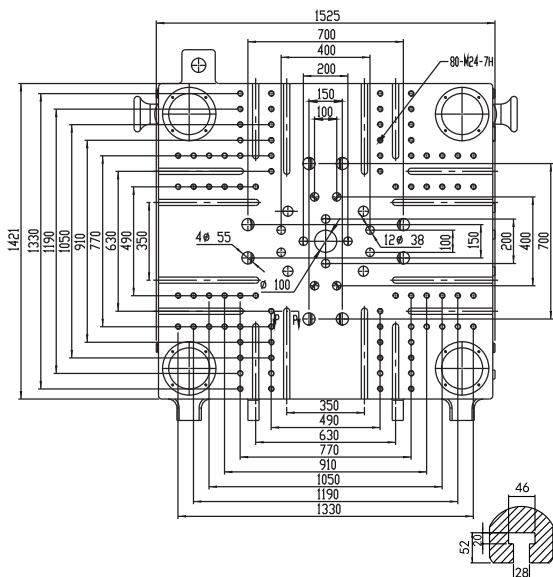
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde



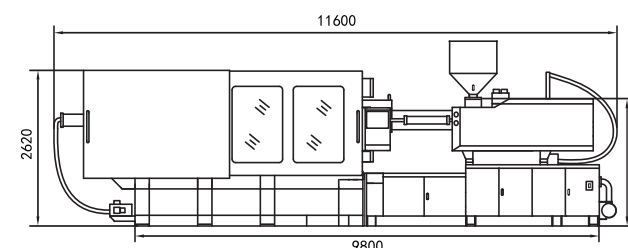
Dimensión de la placa



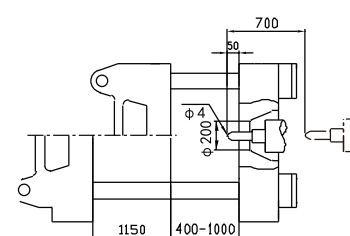
Modelo		TSV 968				TSV 1180			
Especificación internacional		6900				9120			
Unidad de inyección		A	B	C	D	A	B	C	D
Diámetro del tornillo	[mm]	90	100	110	120	100	110	120	130
Relación del tornillo	[L/D]	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6
Capacidad teórica de inyección	[cm³]	3179	3925	4979	5652	4318	5224	6217	7297
Presión de inyección	[g]	2893	3572	4322	5143	3929	4754	5658	6640
Presión de inyección	[oz]	102.2	126.2	152.7	181.7	138.8	168	199.9	234.6
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	609	752	910	1083	754	912	1086	1274
Presión de la inyección	[MPa]	218	176	146	123	211	175	147	125
Carrera de inyección	[mm]	500				550			
Velocidad del tornillo	[r/min]	100				111			
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]	SR20				SR20			
Unidad de fijación									
Fuerza de cierre	[kN]	9680				11800			
Máxima apertura	[mm]	1150				1250			
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	1160x1080				1260x1180			
Tamaño mínimo del molde	[mm]	810x755				880x825			
Altura mínima del molde	[mm]	400				550			
Altura máxima del molde	[mm]	1100				1250			
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø200H7				Ø250H7			
Carrera del expulsor	[mm]	300				350			
Fuerza del expulsor	[kN]	215				269			
Número de barras expulsoras	[PC]	21				29			
Otros									
Presión del sistema	[MPa]	17.5				17.5			
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	50.7+50.7				40.9+40.9+40.9			
Potencia del calentador	[KW]	55.2				65.5			
Zonas de control de temperatura		5+1				5+1			
Capacidad del tanque de aceite	[L]	1250				1450			
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	11.60x2.78x3.40				12.50x2.85x3.30			
Peso de la máquina	[Ton]	47				62			

TSV 968

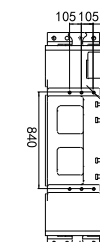
Dimensión exterior



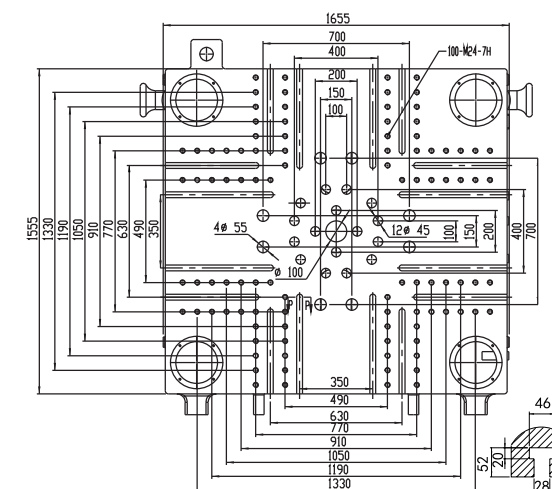
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

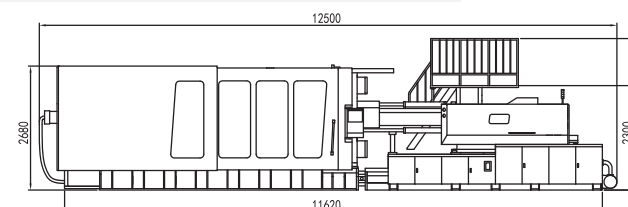


**Dimensión
de la placa**

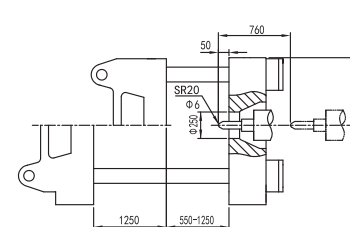


TSV 1180

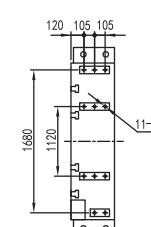
Dimensión exterior



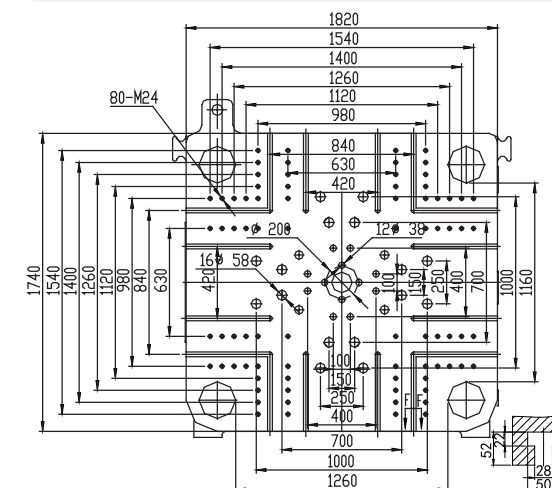
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde



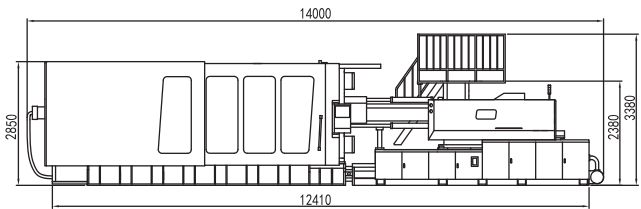
**Dimensión
de la placa**



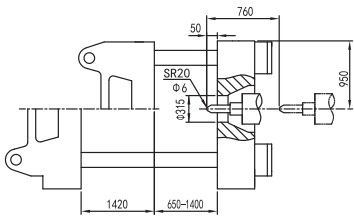
Modelo		TSV 1380				TSV 1680			
Especificación internacional		11280				16900			
Unidad de inyección		A	B	C	D	A	B	C	D
Diámetro del tornillo	[mm]	110	120	130	140	130	140	150	160
Relación del tornillo	[L/D]	24	22	20.3	18.8	23.7	22	20.4	19.3
Capacidad teórica de inyección	[cm³]	5699	6782	7960	9232	9154	10616	12187	13866
Presión de inyección	[g]	5186	6172	7244	8401	8330	9661	11090	12618
Presión de inyección	[oz]	183.3	218.1	256	296.8	294.3	341.4	391.9	445.9
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	938	1116	1310	1519	1148	1332	1529	1739
Presión de la inyección	[MPa]	198	166	142	122	185	159	139	122
Carrera de inyección	[mm]	600				690			
Velocidad del tornillo	[r/min]	103				98			
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]	SR20				SR20			
Unidad de fijación									
Fuerza de cierre	[kN]	13800				16800			
Máxima apertura	[mm]	1420				1600			
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	1360x1280				1560x1480			
Tamaño mínimo del molde	[mm]	950x895				1090x1035			
Altura mínima del molde	[mm]	650				700			
Altura máxima del molde	[mm]	1400				1600			
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø315H7				Ø315H7			
Carrera del expulsor	[mm]	350				400			
Fuerza del expulsor	[kN]	269				350			
Número de barras expulsoras	[PC]	29				25			
Otros									
Presión del sistema	[MPa]	17.5				17.5			
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	40.9+50.7+50.7				40.9+40.9+40.9			
Potencia del calentador	[KW]	77.5				98.4			
Zonas de control de temperatura		5+1				6+1			
Capacidad del tanque de aceite	[L]	1700				2500			
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	14.00x2.95x3.38				15.80x3.30x3.60			
Peso de la máquina	[Ton]	75				105			

TSV 1380

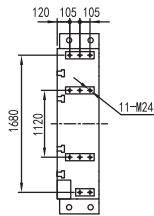
Dimensión exterior



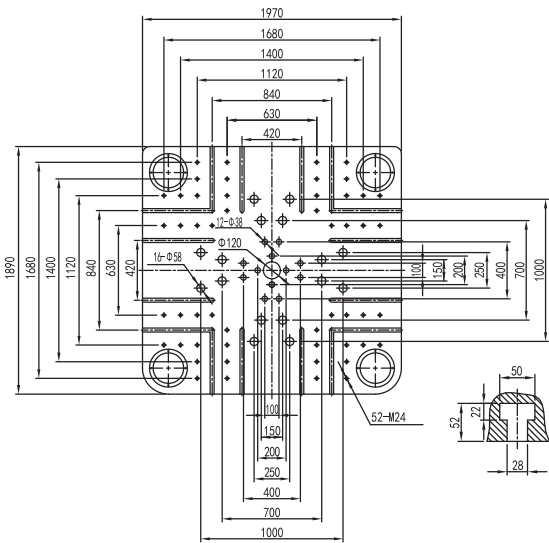
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

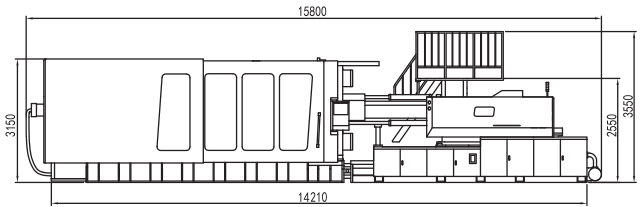


Dimensión de la placa

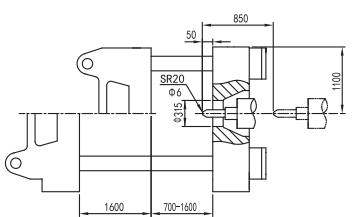


TSV 1680

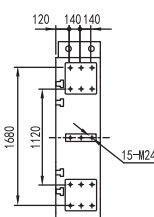
Dimensión exterior



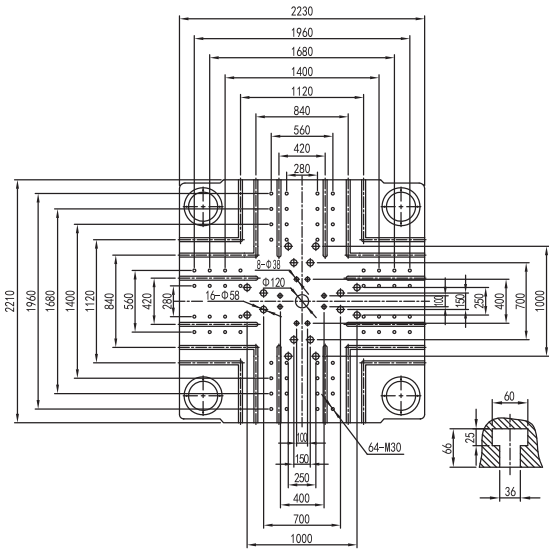
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde



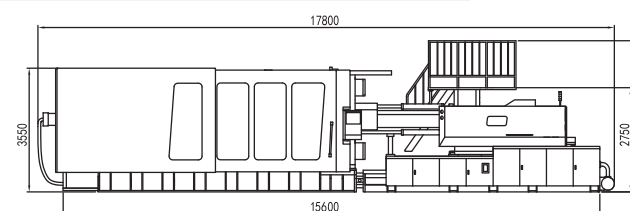
Dimensión de la placa



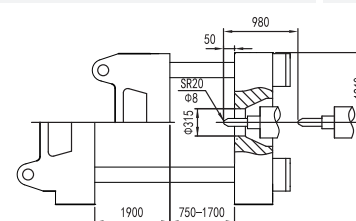
Modelo		TSV 2280				TSV 2880			
Especificación internacional		24400				54000			
Unidad de inyección		A	B	C	D	A	B	C	D
Diámetro del tornillo	[mm]	150	160	170	180	190	200	210	220
Relación del tornillo	[L/D]	23.5	22	20.7	19.6	23.2	22	21	20
Capacidad teórica de inyección	[cm³]	14130	16077	18149	20347	32561	36079	39777	43655
Presión de inyección	[g]	12858	14630	16516	18516	29630	32832	36197	39726
Presión de inyección	[oz]	454.4	517	583.6	654.3	1047	1160.1	1279	1403.8
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	1533	1744	1969	2208	1994	2210	2436	2674
Presión de la inyección	[MPa]	173	152	135	120	166	150	136	124
Carrera de inyección	[mm]	600				1149			
Velocidad del tornillo	[r/min]	103				63			
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]	SR20				SR20			
Unidad de fijación									
Fuerza de cierre	[kN]	22800				28800			
Máxima apertura	[mm]	1900				2050			
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	1820x1620				2060x1780			
Tamaño mínimo del molde	[mm]	1275x1135				1440x1240			
Altura mínima del molde	[mm]	750				1000			
Altura máxima del molde	[mm]	1700				1900			
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø315H7				Ø315H7			
Carrera del expulsor	[mm]	400				450			
Fuerza del expulsor	[kN]	430				430			
Número de barras expulsoras	[PC]	29				29			
Otros									
Presión del sistema	[MPa]	17.5				17.5			
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	50.7+50.7+50.7+50.7				50.7+50.7+50.7+50.7+50.7			
Potencia del calentador	[KW]	133.7				215			
Zonas de control de temperatura		6+2				6+2			
Capacidad del tanque de aceite	[L]	2000				3500			
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	16.80x4.70x5.30				19.80x4.80x5x50			
Peso de la máquina	[Ton]	145				197			

TSV 2280

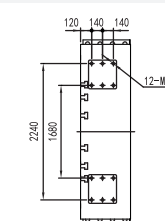
Dimensión exterior



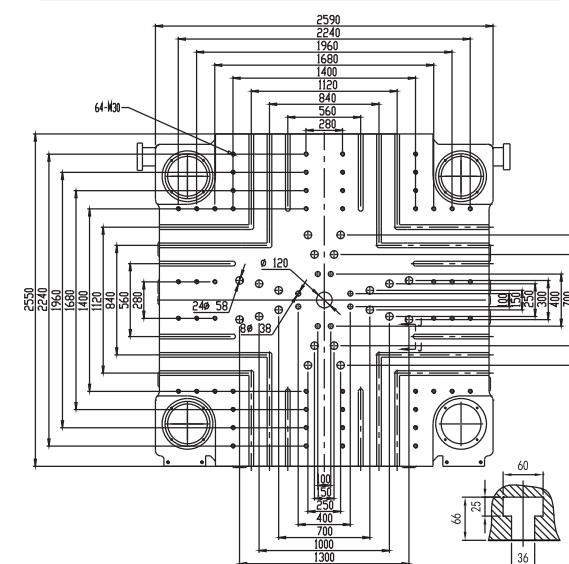
Dimensión del área de molde



**Dimensión
del área de molde**

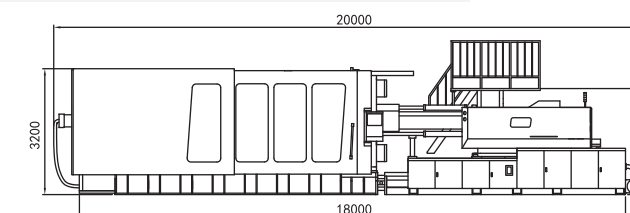


Dimensión de la placa

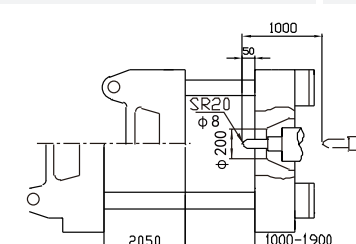


TSV 2880

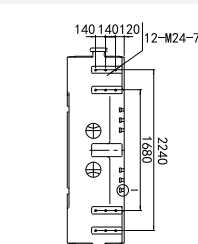
Dimensión exterior



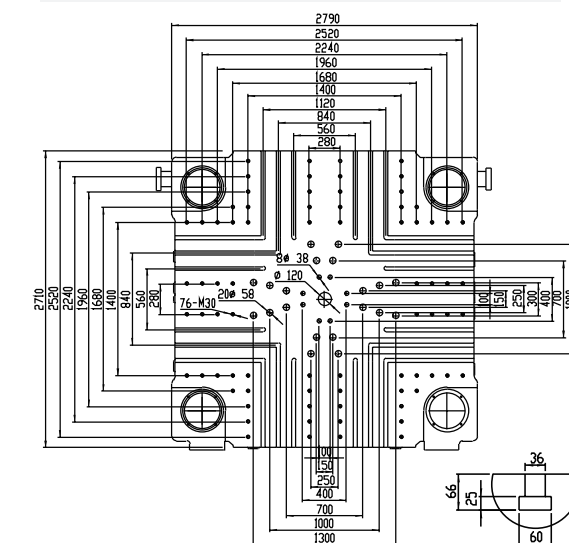
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde



Dimensión de la placa



Lista de funciones y configuración estándar



Configuración del control eléctrico

- Controlador especial de alta respuesta.
- Gestión inteligente de la calidad SPC.
- Soporte para múltiples idiomas.
- Pantalla LCD en color, visualización de animación en tiempo real del funcionamiento de la máquina.
- Interfaz eléctrica simple del robot.
- Bloqueo de protección de datos de parámetros.
- Control automático de la temperatura PID, para lograr la autocorrección de la temperatura del barril.
- Interfaz USB para facilitar la actualización del programa del panel y la copia de seguridad de los parámetros del molde.
- Función de memoria que permite almacenar 100 conjuntos de datos del molde de forma aleatoria.
- 100 conjuntos de alertas de excepción y 100 conjuntos de almacenamiento de registros de cambios.
- Protección por contraseña de varios niveles, se puede establecer según diferentes niveles de autorización, para evitar la modificación por error de los parámetros de moldeo.
- Interruptor de parada de emergencia de la puerta delantera y trasera de serie.
- Configuración Noyos (5 noyos son trifásicos 380V: por debajo de 268T: 5 noyos 16Ax3 308T-408T: grupo de 5 noyos 32Ax1 + 5 noyos 16Ax2 488T-568T: 5 noyos 32Ax2 + 5 noyos 16Ax2, 488T-968T: 5 noyos 32Ax3.

Unidad de inyección

- Estructura de inyección equilibrada de doble cilindro.
- Unidad de inyección de alta eficiencia de acero de nitrato de alta calidad.
- Función de prevención de arranque en frío del tornillo.
- Motor hidráulico de alta calidad.
- El diseño del doble cilindro asegura una fuerza de contacto de boquilla uniforme y precisión de control de la inyección.
- La estructura de soporte del pedestal, de gran rigidez, garantiza un funcionamiento estable y eficiente funcionamiento del mecanismo de inyección.
- Dispositivo de centrado de boquilla.
- La regla electrónica de alta precisión controla la carrera de disparo.
- Seis etapas de inyección, cinco etapas de presión, cuatro etapas de presión de almacenamiento de material, la velocidad se puede ajustar.
- Dispositivo de medición de la velocidad del tornillo.
- Función de limpieza automática del barril.
- Lubricación centralizada con estación de serie.
- 788T y superior con plataforma de alimentación.
- Estructura de soporte del cilindro de dosificación de 658T y superiores
- Tablero de fuego anti-patrón.
- Cubierta de protección de la boquilla de serie.

Configuración de unidad de cierre

- Doble palanca oblicua de cinco puntos de apoyo.
- Estructura conjunta de la placa de sujeción y el tablero final.
- Función de protección de baja presión de alta precisión.
- El motor hidráulico acciona el ajuste automático del troquel de engranaje.
- La estructura de soporte del encofrado móvil ajustable reduce la deformación de los rodamientos del tirante, y el encofrado móvil mueve la correa de acero de alta dureza.
- Sistema de lubricación volumétrica centralizada con autodetección.
- Dispositivos de protección de doble seguridad mecánica y eléctrica estándar (308-968 con protección de seguridad hidráulica /1180 2880 con válvula de alivio hidráulica CE).
- Control automático de la puerta de seguridad (658T y superior, de serie con puerta eléctrica).
- El funcionamiento de la elección de apertura y cierre están controlados por regla electrónica de alta precisión.
- Están disponibles múltiples modos de expulsión, con ajuste de presión y velocidad respectivamente.
- Cinco procesos en la apertura del molde y el cierre de la presión ajustable.

Configuración hidráulica

- Sistema de ahorro de energía servo de alta eficiencia.
- Detección de la temperatura del aceite, alarma automática de desviación de la temperatura del aceite.
- Función de protección de sobrecarga del motor.
- 308T y superior están equipados con llenado de absorción de aceite autosellado/ 358T y superior están equipados con llenado de succión de aceite autosellado/ función de alarma de bloqueo del elemento de llenado.
- Configuración de arrastre del núcleo hidráulico: 178T-268T estándar con un juego, 308T y superior estándar con dos juegos 1180T o superior con modo fijo estándar un juego de modo móvil dos juegos.
- 968T y superior con llenado de derivación estándar.
- Drenaje del agua de refrigeración del molde (incluyendo un juego de refrigeración del cilindro): cuatro grupos de 80T, seis grupos de 98T-268T, ocho grupos de 308T-408T, y diez grupos de 88T-1680T.

Seleccione la configuración

- Barra de tornillo especial para materias primas especiales.
- Control de la válvula proporcional de apertura/inyección.
- Interfaz eléctrica del robot Euro map 12/67.
- Unidad de calentamiento por infrarrojos lejanos.
- Contador eléctrico digital.
- Elemento de inyección aumentado.
- Elemento de inyección reducido.
- Dispositivo de movimiento sincrónico de apertura de moldes/ expulsión de cola/tiro de núcleos/escarificación.
- Escudo térmico de la matriz.

- Relleno de bypass de alta precisión.
- Múltiples juegos de válvulas de extracción de núcleos y múltiples juegos de válvulas de soplado de aire.
- Caudalímetro de tubo de vidrio.
- Soplador de tambor.
- Boquilla autosellante (hidráulica/neumática).
- Válvula de agua electromagnética de refrigeración de la temperatura del aceite.
- Control de la temperatura de salida de la alimentación.
- Dispositivo eléctrico de fusión del pegamento.
- Aumento del módulo.

Otras configuraciones

- Amortiguadores ajustables.
- Caja de accesorios.
- Herramientas comunes.
- Piezas vulnerables de repuesto.



Carrera 54 A 29 C 64. Medellín - Colombia
(+57) 300 615 7654 (604) 479 84 64
gerencia@plasticosysoluciones.com
www.plasticosysoluciones.com