



---

# CATÁLOGO DE INYECTORAS



La experiencia profesional y el equipamiento de alto nivel garantizan la alta calidad de las máquinas.”

## Un buen producto estará respaldado por un conjunto de buenas tecnologías y equipos.

Para fabricar productos de alta calidad, Titanium tiene el valor de utilizar los equipos de procesamiento más avanzados del mundo y el valor de utilizar el nuevo concepto de diseño del mundo. Aunque la inversión sea grande, Titanium no dudará ni un instante. El taller del centro de procesamiento bien equipado, el instituto de investigación de máquinas de plástico perfecto, el centro de desarrollo de nuevos productos y el centro de pruebas profesional, todo ello garantiza la producción ajustada y el diseño innovador de Titanium.





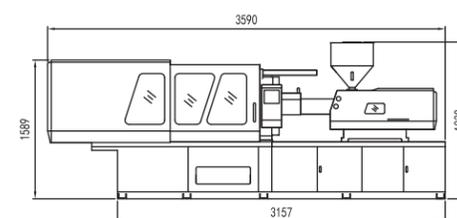
# Modelos

max. 116  
max. 116  
-V03160

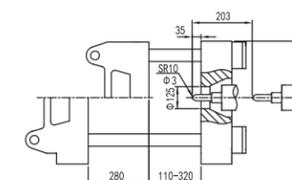
Modelo		TSV 80			TSV 98			TSV 128		
Especificación internacional		200			330			390		
Unidad de inyección		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro del tornillo	[mm]	30	32	35	35	38	40	36	40	43
Relación del tornillo	[L/D]	22.4	21	19.2	22.8	21	19.95	23.3	21	19.5
Capacidad teórica de inyección	[cm <sup>3</sup> ]	95	109	130	152	179	198	179	221	255
Presión de inyección	[g]	87	99	118	138	163	181	163	201	232
Presión de inyección	[oz]	3.1	3.5	4.2	4.9	5.8	6.4	5.8	7.1	8.2
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	73	83	99	88	104	116	87	108	125
Presión de la inyección	[MPa]	213	188	157	219	186	168	222	180	156
Carrera de inyección	[mm]		135			158			176	
Velocidad del tornillo	[r/min]		213			224			224	
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR10			SR10			SR10	
Unidad de fijación										
Fuerza de cierre	[kN]	800			980			1280		
Máxima apertura	[mm]	280			345			400		
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	325X310			380X370			410X410		
Tamaño mínimo del molde	[mm]	225X215			260X260			300X300		
Altura mínima del molde	[mm]	110			150			150		
Altura máxima del molde	[mm]	320			380			450		
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø125H7			Ø125H7			Ø125H7		
Carrera del expulsor	[mm]	80			100			100		
Fuerza del expulsor	[kN]	45			38			38		
Número de barras expulsoras	[PC]	1			5			5		
Otros										
Presión del sistema	[MPa]	16			16			16		
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	9			14			14		
Potencia del calentador	[KW]	5.4			7.6			7.75		
Zonas de control de temperatura		3+1			3+1			3+1		
Capacidad del tanque de aceite	[L]	165			170			200		
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	3.59X1.11X1.83			4.33X1.16X1.92			4.57X1.20X2.00		
Peso de la máquina	[Ton]	2.7			3.3			4		

## TSV 80

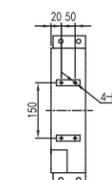
Dimensión exterior



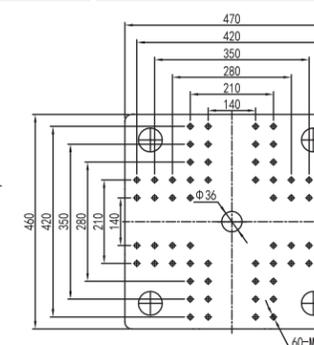
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

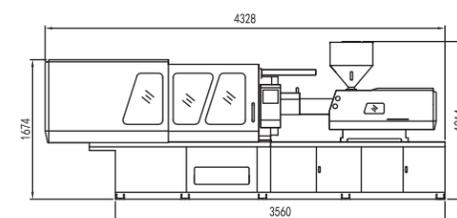


Dimensión de la placa

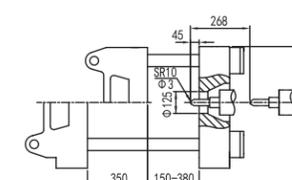


## TSV 98

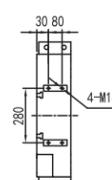
Dimensión exterior



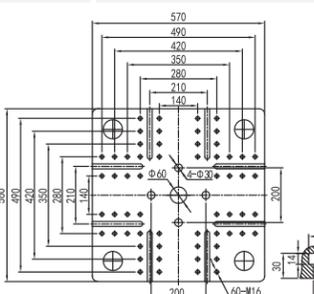
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

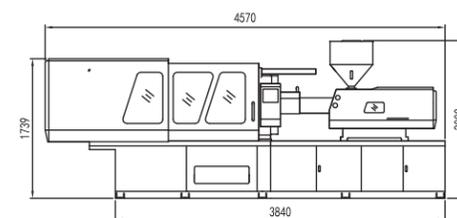


Dimensión de la placa

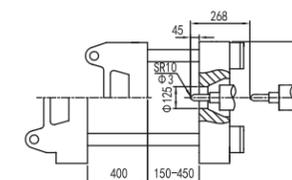


## TSV 128

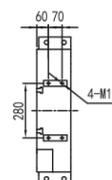
Dimensión exterior



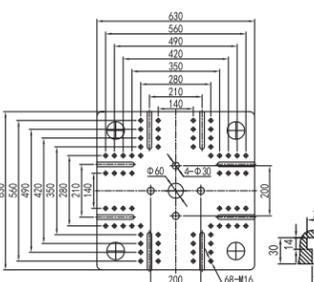
Dimensión del área de moldeo



Dimensión del robot



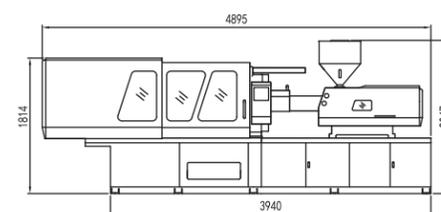
Dimensión de la plantilla



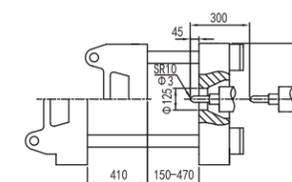
Modelo	TSV 158			TSV 178			TSV 208		
Especificación internacional	510			600			735		
Unidad de inyección	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro del tornillo [mm]	42	45	50	42	45	50	45	50	55
Relación del tornillo [L/D]	22.5	21	18.9	23.8	22.2	20	23.3	21	19.1
Capacidad teórica de inyección [cm <sup>3</sup> ]	263	302	373	291	334	412	350	432	522
Presión de inyección [g]	239	275	339	265	304	375	318	393	475
Presión de inyección [oz]	8.5	9.7	12	9.4	10.7	13.3	11.2	13.9	16.8
Tasa de inyección en el aire [g/s]	125	143	177	141	162	200	145	180	217
Presión de la inyección [MPa]	195	169	137	206	180	146	210	170	141
Carrera de inyección [mm]		190			210			210	
Velocidad del tornillo [r/min]		200			200			180	
Diámetro de la esfera de la boquilla [mm]		SR10			SR10			SR10	
Unidad de fijación									
Fuerza de cierre [kN]	1580			1780			2080		
Máxima apertura [mm]	410			435			485		
Espacio entre barra de acople (WxH) [mm]	440x400			470x470			520x520		
Tamaño mínimo del molde [mm]	310x310			325x325			360x360		
Altura mínima del molde [mm]	150			180			200		
Altura máxima del molde [mm]	470			520			550		
Diámetro del orificio de fijación del molde [mm]	Ø125H7			Ø125H7			Ø160H7		
Carrera del expulsor [mm]	120			140			140		
Fuerza del expulsor [kN]	38			53			70		
Número de barras expulsoras [PC]	5			5			9		
Otros									
Presión del sistema [MPa]	16			16			16		
Fuerza del motor de la bomba [KW]	17.6			18.7			26		
Potencia del calentador [KW]	10.1			10.5			13.3		
Zonas de control de temperatura	3+1			4+1			4+1		
Capacidad del tanque de aceite [L]	232			250			300		
Dimensiones (largo x ancho x alto) [m]	4.90x1.26x2.05			5.17x1.31x2.09			5.58x1.39x2.17		
Peso de la máquina [Ton]	4.7			5.2			6.4		

## TSV 158

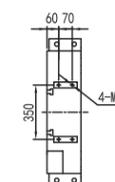
Dimensión exterior



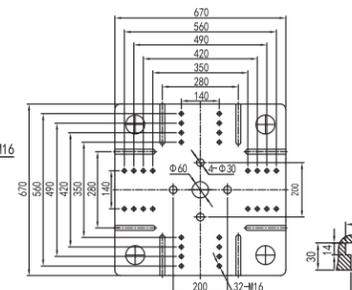
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

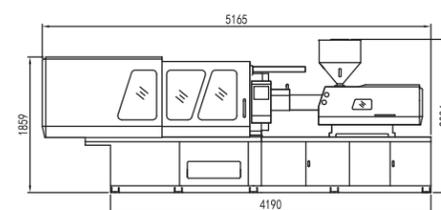


Dimensión de la placa

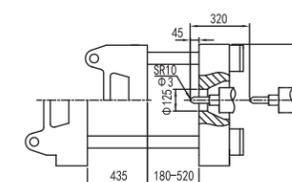


## TSV 178

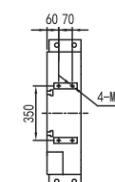
Dimensión exterior



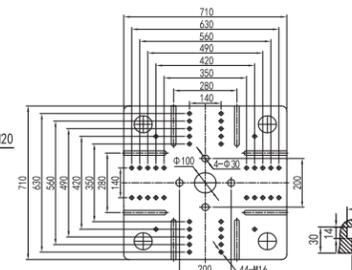
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

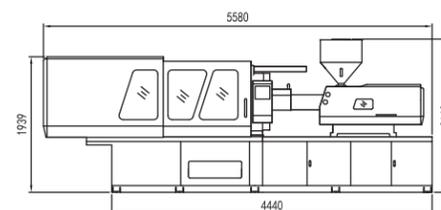


Dimensión de la placa

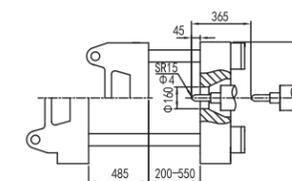


## TSV 208

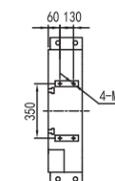
Dimensión exterior



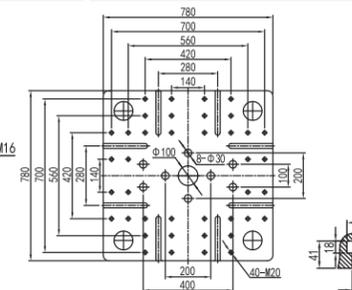
Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde

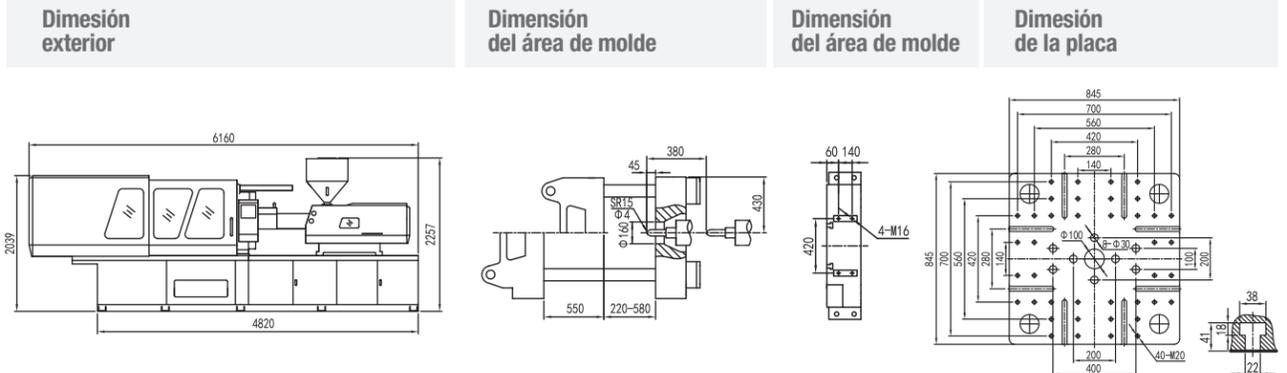


Dimensión de la placa

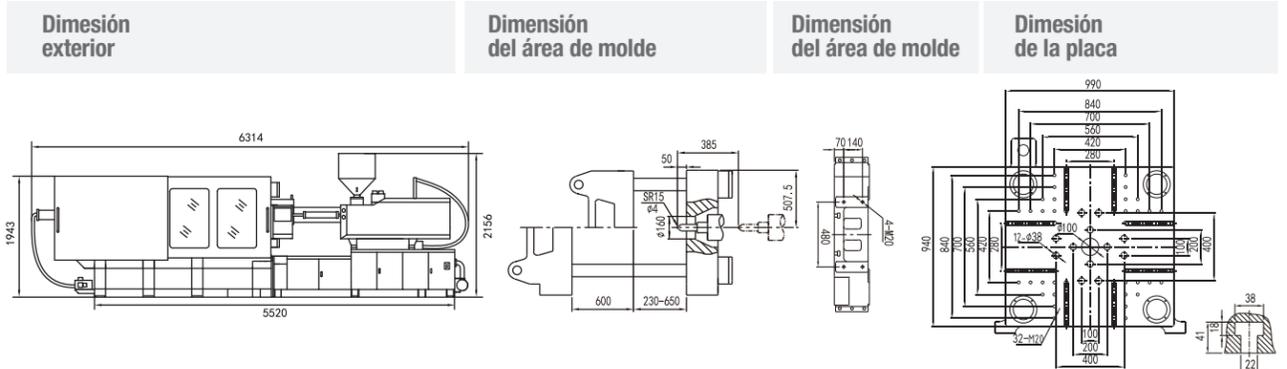


Modelo		TSV 268			TSV 308			TSV 358		
Especificación internacional		1230			1420			1615		
Unidad de inyección		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro del tornillo	[mm]	55	60	64	55	60	64	60	65	70
Relación del tornillo	[L/D]	22.9	21	19.7	22.9	21	19.7	22.8	21	19.5
Capacidad teórica de inyección	[cm <sup>3</sup> ]	641	763	868	648	771	878	814	955	1108
Presión de inyección	[g]	583	694	790	590	702	799	741	869	1008
Presión de inyección	[oz]	20.6	24.5	27.9	20.8	24.8	28.2	26.2	30.7	35.6
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	190	226	258	211	251	285	245	287	333
Presión de la inyección	[MPa]	193	162	143	219	184	162	198	169	146
Carrera de inyección	[mm]		270			273			288	
Velocidad del tornillo	[r/min]		189			238			167	
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR15			SR15			SR15	
Unidad de fijación										
Fuerza de cierre	[kN]	2680			3080			3580		
Máxima apertura	[mm]	550			600			660		
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	580x580			680x630			730x680		
Tamaño mínimo del molde	[mm]	420x420			475x440			510x475		
Altura mínima del molde	[mm]	220			230			250		
Altura máxima del molde	[mm]	580			650			700		
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø160H7			Ø160H7			Ø160H7		
Carrera del expulsor	[mm]	150			170			180		
Fuerza del expulsor	[kN]	70			70			70		
Número de barras expulsoras	[PC]	9			13			13		
Otros										
Presión del sistema	[MPa]	16			16			16		
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	23			40.9			40.9		
Potencia del calentador	[KW]	16.9			19.6			18.6		
Zonas de control de temperatura		4+1			4+1			4+1		
Capacidad del tanque de aceite	[L]	400			600			640		
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	6.16x1.47x2x26			6.64x2.03x2.16			6.64x2.09x2.30		
Peso de la máquina	[Ton]	7.5			11			12.7		

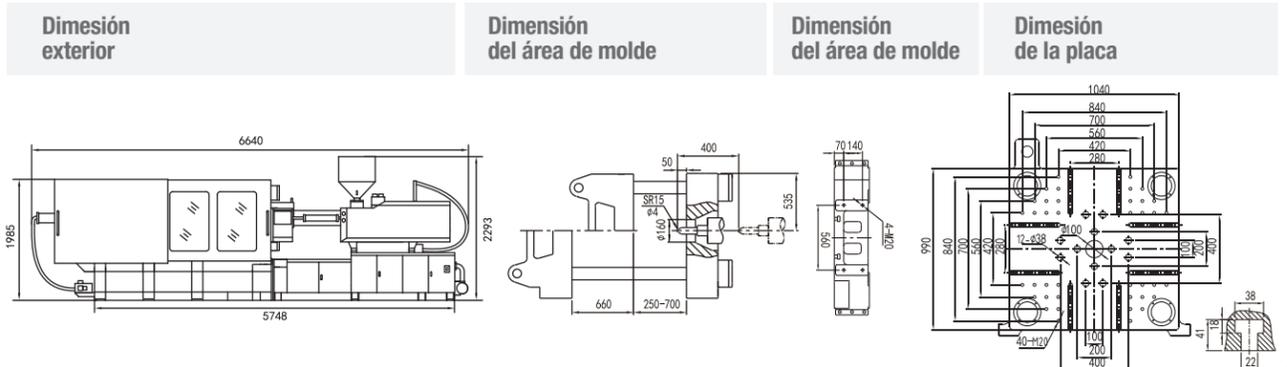
## TSV 268



## TSV 308

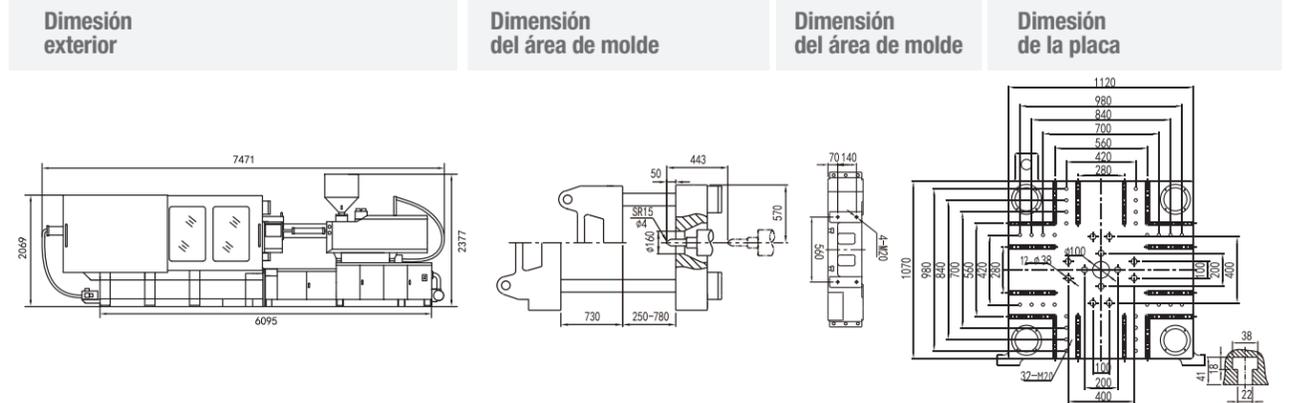


## TSV 358

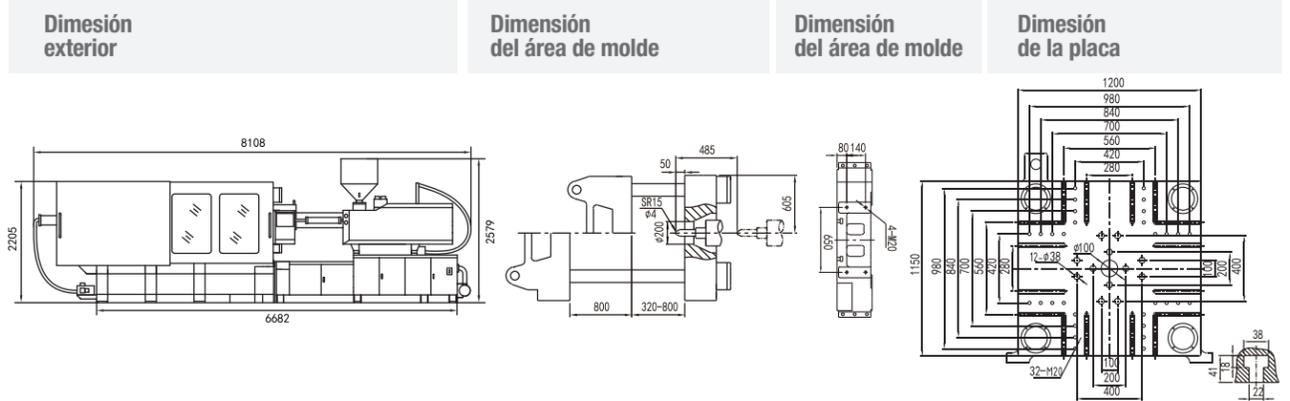


Modelo		TSV 408			TSV 488			TSV 568		
Especificación internacional		2650			3350			4100		
Unidad de inyección		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro del tornillo	[mm]	70	75	80	75	80	85	80	85	90
Relación del tornillo	[L/D]	22.5	21	19.7	22.4	21	10.8	22.3	21	19.8
Capacidad teórica de inyección	[cm <sup>3</sup> ]	1335	1532	1743	1722	1959	2212	2185	2467	2766
Presión de inyección	[g]	1215	1394	1586	1567	1783	2013	1989	2245	2517
Presión de inyección	[oz]	42.9	49.3	56.1	55.4	63.0	71.1	70.3	79.3	88.9
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	305	350	398	397	452	412	412	465	521
Presión de la inyección	[MPa]	199	173	152	196	172	152	189	167	149
Carrera de inyección	[mm]		347			390			435	
Velocidad del tornillo	[r/min]		179			178			160	
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR15			SR15			SR15	
Unidad de fijación										
Fuerza de cierre	[kN]	4080			4080			5680		
Máxima apertura	[mm]	730			800			850		
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]	780x730			830x780			880x830		
Tamaño mínimo del molde	[mm]	545x510			580x545			615x580		
Altura mínima del molde	[mm]	250			320			350		
Altura máxima del molde	[mm]	780			800			850		
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]	Ø160H7			Ø200H7			Ø200H7		
Carrera del expulsor	[mm]	200			220			240		
Fuerza del expulsor	[kN]	110			110			158		
Número de barras expulsoras	[PC]	13			13			17		
Otros										
Presión del sistema	[MPa]	13			16			16		
Fuerza del motor de la bomba	[KW]	50.7			26.7+26.7			26.7+26.7		
Potencia del calentador	[KW]	26			31			34.6		
Zonas de control de temperatura		4+1			4+1			4+1		
Capacidad del tanque de aceite	[L]	720			850			950		
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]	7.48x2.17x2.38			8.11x2.18x2.58			8.81x2.26x2.77		
Peso de la máquina	[Ton]	15.2			18.9			21.7		

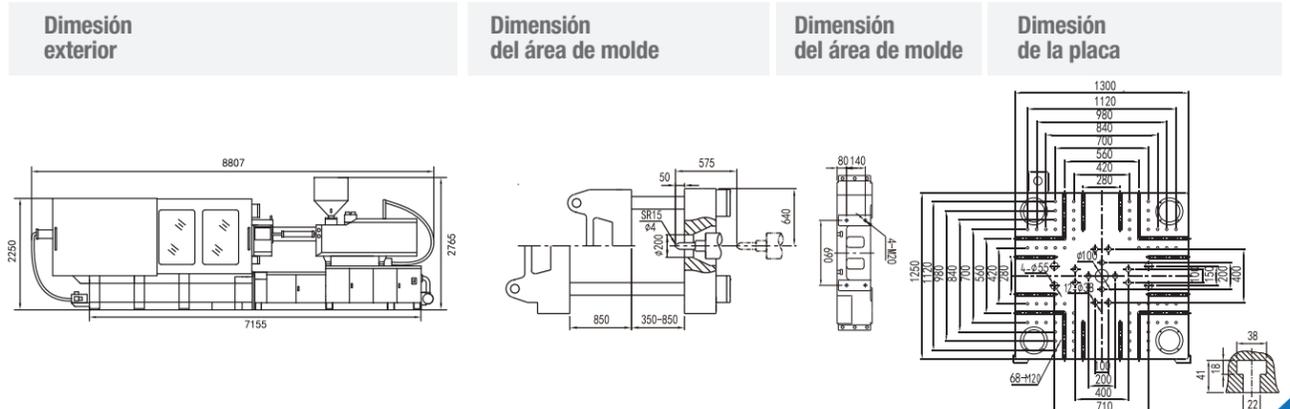
## TSV 408



## TSV 488



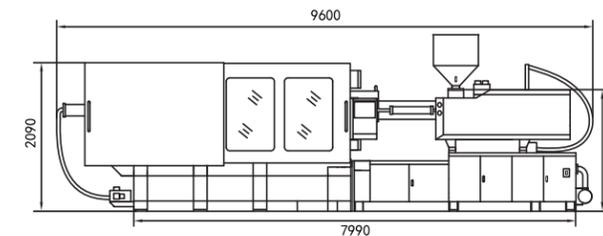
## TSV 568



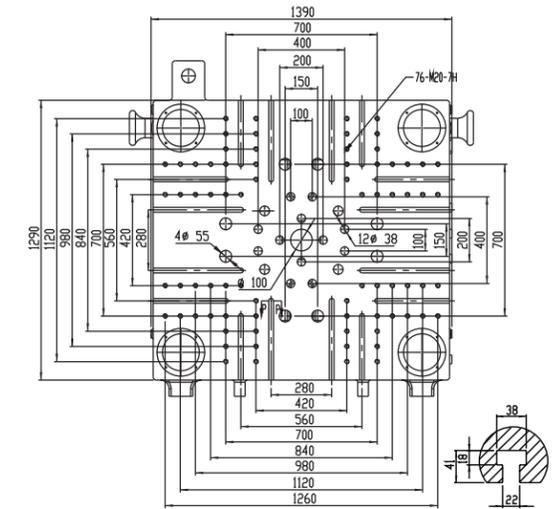
Modelo		TSV 685				TSV 788				
Especificación internacional		5300				6000				
Unidad de inyección		A	B	C	D	A	B	C	D	
Diámetro del tornillo	[mm]	85	90	95	100	90	95	105	110	
Relación del tornillo	[L/D]	22.2	21	19.9	18.9	23.2	22	19.9	18.9	
Capacidad teórica de inyección	[cm <sup>3</sup> ]	2637	2957	3294	3650	3052	3401	4154	4559	
Presión de inyección	[g]	2400	2691	2998	3322	2777	3095	3780	4149	
Presión de inyección	[oz]	84.8	95.1	105.9	117.4	98.1	109.3	133.6	146.6	
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	527	591	658	729	608	677	827	908	
Presión de la inyección	[MPa]	202	180	616	146	197	176	144	132	
Carrera de inyección	[mm]		465				480			
Velocidad del tornillo	[r/min]		143				129			
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR20				SR20			
Unidad de fijación										
Fuerza de cierre	[kN]		6580				7880			
Máxima apertura	[mm]		930				1030			
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]		960x880				1060x980			
Tamaño mínimo del molde	[mm]		670x615				740x685			
Altura mínima del molde	[mm]		350				400			
Altura máxima del molde	[mm]		900				1000			
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]		Ø200H7				Ø200H7			
Carrera del expulsor	[mm]		250				280			
Fuerza del expulsor	[kN]		158				215			
Número de barras expulsoras	[PC]		21				21			
Otros										
Presión del sistema	[MPa]		17.5				17.5			
Fuerza del motor de la bomba	[KW]		40.9+40.9				40.9+50.7			
Potencia del calentador	[KW]		41				45.1			
Zonas de control de temperatura			5+1				5+1			
Capacidad del tanque de aceite	[L]		1000				1100			
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]		9.80x2.38x2x.35				10.60x2.60x3.22			
Peso de la máquina	[Ton]		27				37			

## TSV 658

Dimensión exterior

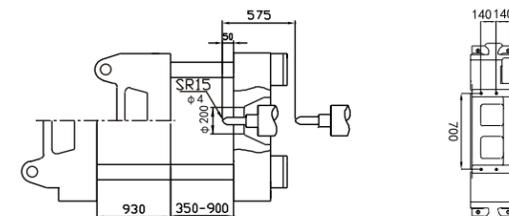


Dimensión de la placa



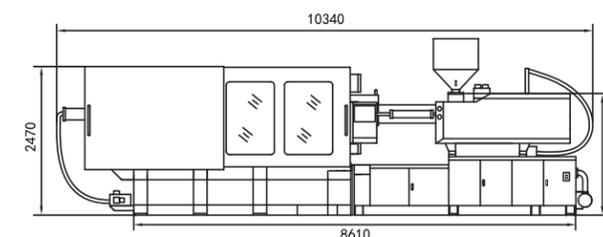
Dimensión del área de molde

Dimensión del área de molde

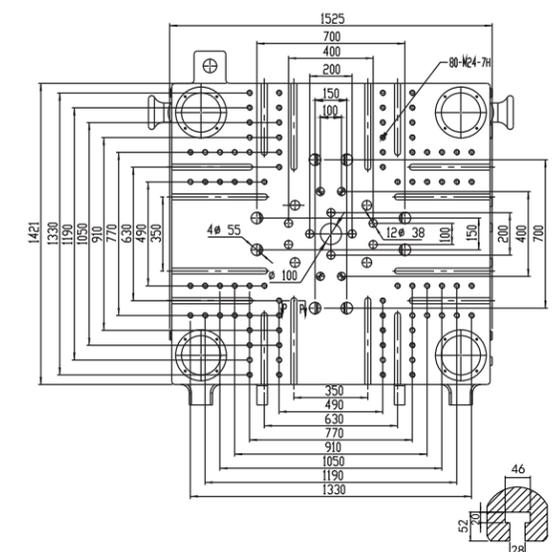


## TSV 788

Dimensión exterior

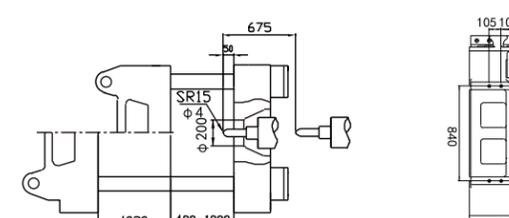


Dimensión de la placa



Dimensión del área de molde

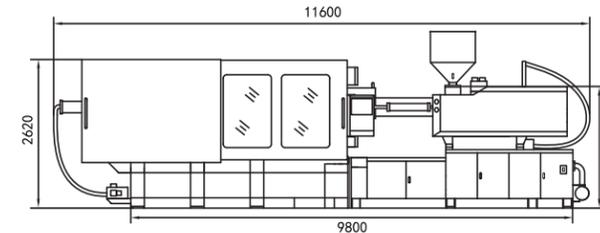
Dimensión del área de molde



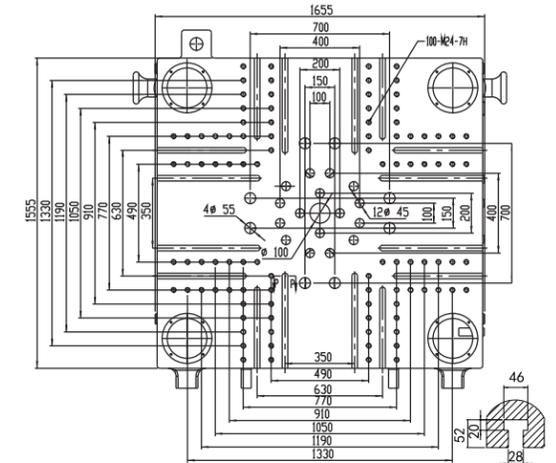
Modelo		TSV 968				TSV 1180					
Especificación internacional		6900				9120					
Unidad de inyección		A	B	C	D	A	B	C	D		
Diámetro del tornillo	[mm]	90	100	110	120	100	110	120	130		
Relación del tornillo	[L/D]	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6		
Capacidad teórica de inyección	[cm <sup>3</sup> ]	3179	3925	4979	5652	4318	5224	6217	7297		
Presión de inyección	[g]	2893	3572	4322	5143	3929	4754	5658	6640		
Presión de inyección	[oz]	102.2	126.2	152.7	181.7	138.8	168	199.9	234.6		
Tasa de inyección en el aire	[g/s]	609	752	910	1083	754	912	1086	1274		
Presión de la inyección	[MPa]	218	176	146	123	211	175	147	125		
Carrera de inyección	[mm]		500					550			
Velocidad del tornillo	[r/min]		100					111			
Diámetro de la esfera de la boquilla	[mm]		SR20					SR20			
Unidad de fijación											
Fuerza de cierre	[kN]		9680					11800			
Máxima apertura	[mm]		1150					1250			
Espacio entre barra de acople (WxH)	[mm]		1160x1080					1260x1180			
Tamaño mínimo del molde	[mm]		810x755					880x825			
Altura mínima del molde	[mm]		400					550			
Altura máxima del molde	[mm]		1100					1250			
Diámetro del orificio de fijación del molde	[mm]		Ø200H7					Ø250H7			
Carrera del expulsor	[mm]		300					350			
Fuerza del expulsor	[kN]		215					269			
Número de barras expulsoras	[PC]		21					29			
Otros											
Presión del sistema	[MPa]		17.5					17.5			
Fuerza del motor de la bomba	[KW]		50.7+50.7					40.9+40.9+40.9			
Potencia del calentador	[KW]		55.2					65.5			
Zonas de control de temperatura			5+1					5+1			
Capacidad del tanque de aceite	[L]		1250					1450			
Dimensiones (largo x ancho x alto)	[m]		11.60x2.78x3.40					12.50x2.85x3.30			
Peso de la máquina	[Ton]		47					62			

## TSV 968

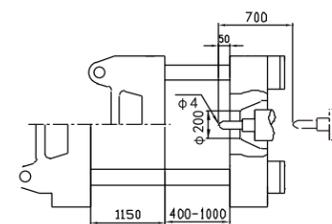
Dimensión exterior



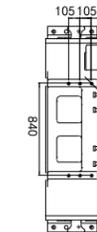
Dimensión de la placa



Dimensión del área de molde

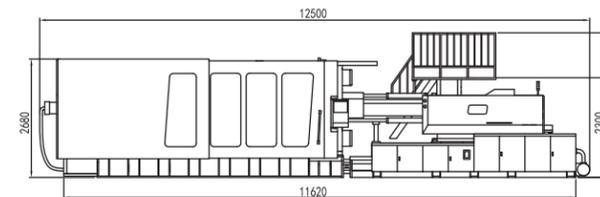


Dimensión del área de molde

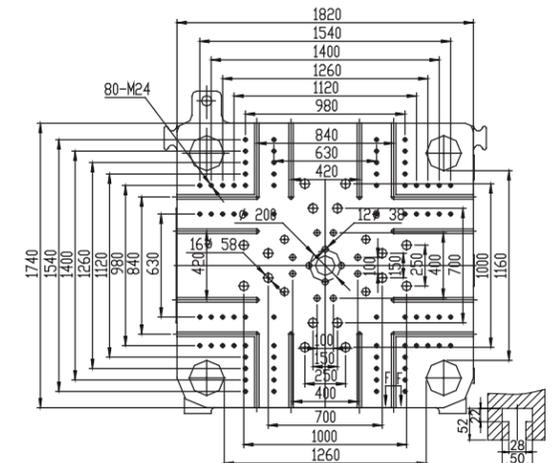


## TSV 1180

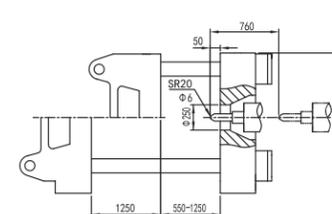
Dimensión exterior



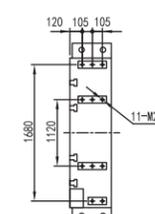
Dimensión de la placa



Dimensión del área de molde



Dimensión del área de molde







# Lista de funciones y configuración estándar



## Configuración del control eléctrico

- Controlador especial de alta respuesta.
- Gestión inteligente de la calidad SPC.
- Soporte para múltiples idiomas.
- Pantalla LCD en color, visualización de animación en tiempo real del funcionamiento de la máquina.
- Interfaz eléctrica simple del robot.
- Bloqueo de protección de datos de parámetros.
- Control automático de la temperatura PID, para lograr la autocorrección de la temperatura del barril.
- Interfaz USB para facilitar la actualización del programa del panel y la copia de seguridad de los parámetros del molde.
- Función de memoria que permite almacenar 100 conjuntos de datos del molde de forma aleatoria.
- 100 conjuntos de alertas de excepción y 100 conjuntos de almacenamiento de registros de cambios.
- Protección por contraseña de varios niveles, se puede establecer según diferentes niveles de autorización, para evitar la modificación por error de los parámetros de molde.
- Interruptor de parada de emergencia de la puerta delantera y trasera de serie.
- Configuración Noyos (5 noyos son trifásicos 380V: por debajo de 268T: 5 noyos 16Ax3 308T-408T: grupo de 5 noyos 32Ax1 + 5 noyos 16Ax2 488T-568T: 5 noyos 32Ax2 + 5 noyos 16Ax2, 488T-968T: 5 noyos 32Ax3.

## Unidad de inyección

- Estructura de inyección equilibrada de doble cilindro.
- Unidad de inyección de alta eficiencia de acero de nitruro de alta calidad.
- Función de prevención de arranque en frío del tornillo.
- Motor hidráulico de alta calidad.
- El diseño del doble cilindro asegura una fuerza de contacto de boquilla uniforme y precisión de control de la inyección.
- La estructura de soporte del pedestal, de gran rigidez, garantiza un funcionamiento estable y eficiente funcionamiento del mecanismo de inyección.
- Dispositivo de centrado de boquilla.
- La regla electrónica de alta precisión controla la carrera de disparo.
- Seis etapas de inyección, cinco etapas de presión, cuatro etapas de presión de almacenamiento de material, la velocidad se puede ajustar.
- Dispositivo de medición de la velocidad del tornillo.
- Función de limpieza automática del barril.
- Lubricación centralizada con estación de serie.
- 788T y superior con plataforma de alimentación.
- Estructura de soporte del cilindro de dosificación de 658T y superiores
- Tablero de fuego anti-patrón.
- Cubierta de protección de la boquilla de serie.

## Configuración de unidad de cierre

- Doble palanca oblicua de cinco puntos de apoyo.
- Estructura conjunta de la placa de sujeción y el tablero final.
- Función de protección de baja presión de alta precisión.
- El motor hidráulico acciona el ajuste automático del troquel de engranaje.
- La estructura de soporte del encofrado móvil ajustable reduce la deformación de los rodamientos del tirante, y el encofrado móvil mueve la correa de acero de alta dureza.
- Sistema de lubricación volumétrica centralizada con autodetección.
- Dispositivos de protección de doble seguridad mecánica y eléctrica estándar (308-968 con protección de seguridad hidráulica /1180 2880 con válvula de alivio hidráulica CE).
- Control automático de la puerta de seguridad (658T y superior, de serie con puerta eléctrica).
- El funcionamiento de la elección de apertura y cierre están controlados por regla electrónica de alta precisión.
- Están disponibles múltiples modos de expulsión, con ajuste de presión y velocidad respectivamente.
- Cinco procesos en la apertura del molde y el cierre de la presión ajustable.

## Configuración hidráulica

- Sistema de ahorro de energía servo de alta eficiencia.
- Detección de la temperatura del aceite, alarma automática de desviación de la temperatura del aceite.
- Función de protección de sobrecarga del motor.
- 308T y superior están equipados con llenado de absorción de aceite autosellado/ 358T y superior están equipados con llenado de succión de aceite autosellado/ función de alarma de bloqueo del elemento de llenado.
- Configuración de arrastre del núcleo hidráulico: 178T-268T estándar con un juego, 308T y superior estándar con dos juegos 1180T o superior con modo fijo estándar un juego de modo móvil dos juegos.
- 968T y superior con llenado de derivación estándar.
- Drenaje del agua de refrigeración del molde (incluyendo un juego de refrigeración del cilindro): cuatro grupos de 80T, seis grupos de 98T-268T, ocho grupos de 308T-408T, y diez grupos de 88T-1680T.

## Seleccione la configuración

- Barra de tornillo especial para materias primas especiales.
- Control de la válvula proporcional de apertura/inyección.
- Interfaz eléctrica del robot Euro map 12/67.
- Unidad de calentamiento por infrarrojos lejanos.
- Contador eléctrico digital.
- Elemento de inyección aumentado.
- Elemento de inyección reducido.
- Dispositivo de movimiento sincrónico de apertura de moldes/ expulsión de cola/tiro de núcleos/escarificación.
- Escudo térmico de la matriz.

- Relleno de bypass de alta precisión.
- Múltiples juegos de válvulas de extracción de núcleos y múltiples juegos de válvulas de soplado de aire.
- Caudalímetro de tubo de vidrio.
- Soplador de tambor.
- Boquilla autosellante (hidráulica/neumática).
- Válvula de agua electromagnética de refrigeración de la temperatura del aceite.
- Control de la temperatura de salida de la alimentación.
- Dispositivo eléctrico de fusión del pegamento.
- Aumento del módulo.

## Otras configuraciones

- Amortiguadores ajustables.
- Caja de accesorios.
- Herramientas comunes.
- Piezas vulnerables de repuesto.



# INYECCIONES ELECTRICAS

## Máquina de moldeo por inyección TITANIUM YE

El dispositivo se aplica ampliamente en diversos campos del procesamiento de plástico. Industria, incluidos productos de equipos eléctricos, productos digitales fotoeléctricos. Productos, accesorios para automóviles y productos de aviación, tratamientos médicos y óptica, etc.



Modelo	Alta precisión de posicionamiento	Alta cadencia de fuego	Alta respuesta
YE-120 W	0,01 Dentro de mm	350 mm/s	35 EM

### Máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica YE

**Reacción global eficiente y rápida:** tiempo de respuesta de la velocidad de inyección de 30 ms.

**Multifuncionalidad simultánea:** operación simultánea de múltiples funciones.

**Moldeo por inyección automática completa:** maquinaria auxiliar completamente automatizada.

**Alta eficiencia de producción:** eficiencia de producción de 3 a 5 veces superior a la maquinaria común.

**Alta confiabilidad operativa:** control del sistema con monitoreo y protección, asegurando operación segura y sin fallas.

**Durabilidad óptima:** rendimiento duradero en estado óptimo.

**Diseño de alta intensidad:** montaje con pared gruesa reforzada y combinación de materiales de acero.

**Reducción de vibraciones:** menor vibración al abrir y cerrar moldes rápidamente.

**Alta precisión y estabilidad:** alta precisión y estabilidad con la tasa de defectos más baja.

#### Interfaz de computadora:

**Pantalla LCD táctil en color de 15 pulgadas:** operación más cómoda y sencilla.

**Interfaz clara y diseño intuitivo:** operación y configuración fáciles con un simple clic en la pantalla.

**Compatibilidad con prensa hidráulica:** facilita el funcionamiento de la máquina.

**Memoria interna expansible:** capacidad para almacenar 100 parámetros de moldeo por inyección, ampliable según las necesidades del cliente.

**Operación conveniente del sistema:** diseño de interfaz explícito y fácil comprensión para el operador.

### Aplicación del producto

**Multisector:** compatible con diversos campos de la industria de procesamiento de plástico.

**Adaptabilidad a plásticos y procesos diversificados:** adecuado para producir productos plásticos de alta precisión y alta demanda.

**Eficiencia energética y protección ambiental:** accionamiento de servomotor sin aceite hidráulico, reduciendo el consumo de energía en un 50%.

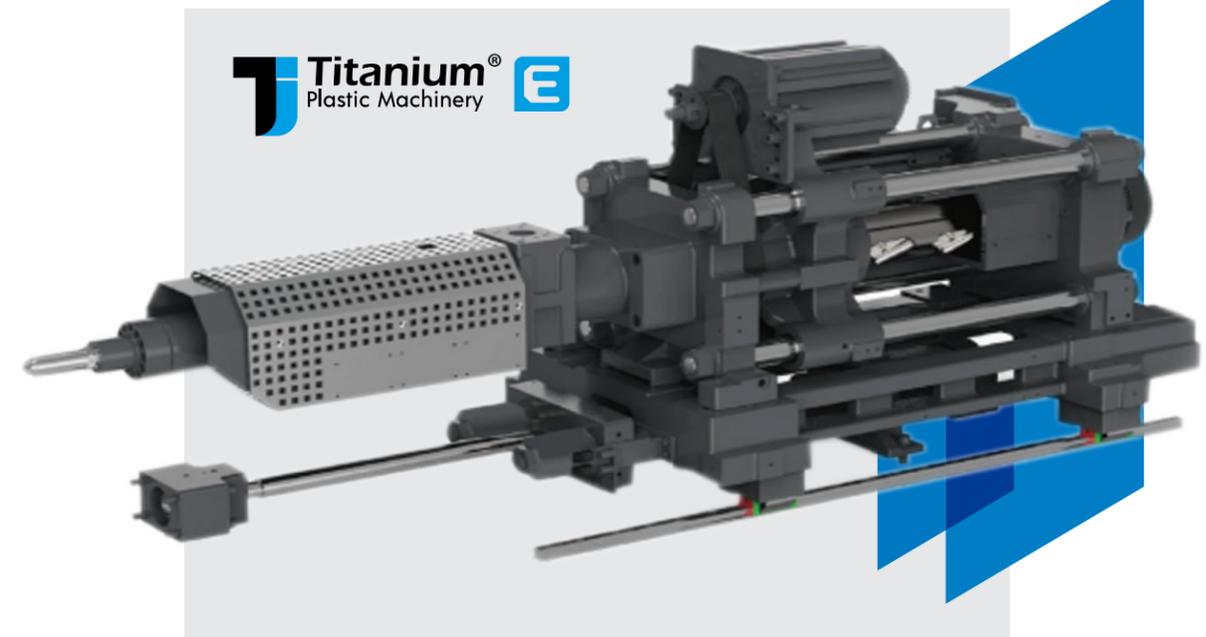
**Lubricación eficiente y limpia:** grasa de régimen de flujo que lubrica la posición móvil de la maquinaria, evitando la contaminación por fugas de lubricación líquida.

**Accionamiento mecánico avanzado:** husillo de bolas de alta resistencia y aislamiento de correa síncrona, motor silencioso que reduce el ruido.



### Partes de máquina

### Unidad de inyección



- Cilindro bimetálico y tornillo endurecido • Tapa del cañón con chapa perforada • Inyección accionada por correa y varilla roscada • Velocidad de movimiento de inyección de 10 etapas ajustable • 5 niveles de retención de presión ajustable • Velocidad del tornillo ajustable • Visualización de la velocidad de rotación del tornillo • Tornillo de succión y presucción • Protección de arranque en frío por tornillo • Purga automática
- Función de moldeo por inyección por compresión • Protección de seguridad de inyección • Selección del modo de transferencia de 6 VP • Ajuste de la fuerza de contacto de la boquilla • Inicio y apagado automático de calefacción • Detección de fallas en la zona de calentamiento y termopar.



Dispositivo de sujeción de moldes de alta rigidez



Servomotor de baja inercia y alta respuesta



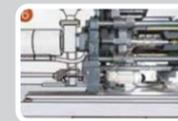
La conexión de la correa de distribución garantiza un par estable



Sistema de lubricación importado



Calefacción por infrarrojos que ahorra energía



Todos los tornillos importados de soporte pesado adoptados



Conductor combinado



El diseño dentro de la caja de distribución está en orden



Interfaz de operación de computadora

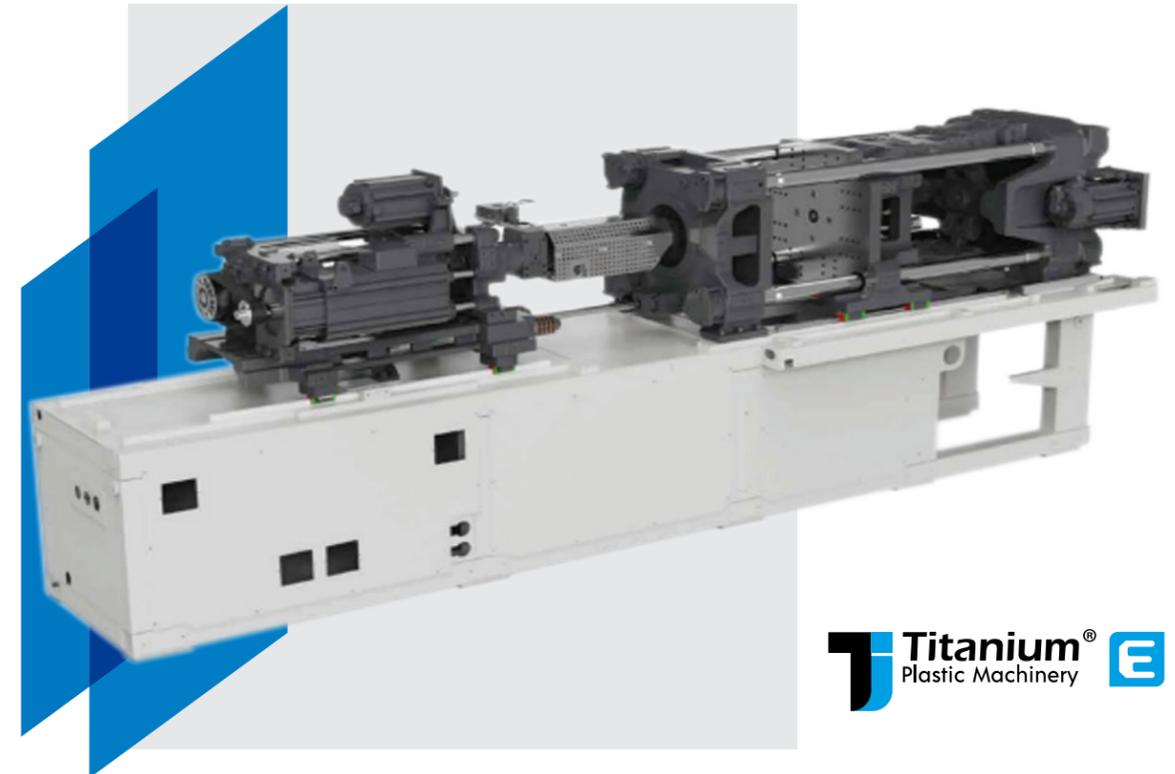
### Unidad de sujeción





- El sistema cuenta con una palanca oblicua de cinco puntos y accionamiento de la plantilla mediante correa y varilla roscada. • La abrazadera se mueve mediante tornillo y transmisión por correa. • Ofrece 6 velocidades ajustables de apertura y cierre, así como fuerza de sujeción ajustable y ajuste automático del molde.
- Dispone de lubricación automática, plantilla móvil con rieles guía lineales, y capacidad de abrir el molde durante el enfriamiento y el almacenamiento de materiales.

### Unidad completa





- La máquina presenta una reacción rápida y eficiente con un tiempo de respuesta de inyección de 30 ms, permitiendo múltiples funciones simultáneas. • Su diseño intensivo reduce la vibración al abrir y cerrar el molde, y la maquinaria auxiliar permite un moldeo por inyección completamente automático, aumentando la eficiencia de producción 35 veces en comparación con sistemas comunes.
- La operación de la máquina es altamente confiable, con autocontrol y protección del sistema que aseguran un rendimiento duradero y seguro.



- Utiliza materiales de acero de pared gruesa para reducir la vibración, y su amplificador del sensor de carga ha mejorado la potencia 5 veces con presión controlada a 0,1 MPa. • Además, cuenta con un sistema PLC de alto rendimiento y un codificador de alta precisión que controla la posición dentro de 0,03 mm y la velocidad a 0,1 mm/s.

## Unidad de control



- El sistema incluye un PLC de alto rendimiento con una pantalla táctil capacitiva LCD de 15 pulgadas a todo color.
- Cuenta con múltiples puertos externos como Ethernet, USB, HDMI y bus CAN.
- Ofrece detección de E/S, visualización de estado, criterios de calidad, estadísticas, y gestión de producción.
- Permite el seguimiento y monitoreo de la curva de fuerza de sujeción, tiene un contador de módulo, pantalla de temperatura real de la tolva, protección de entrada de parámetros, y avisos.
- Además, guarda 10,000 archivos de datos de proceso, soporta múltiples idiomas, y permite imprimir y guardar pantallas.

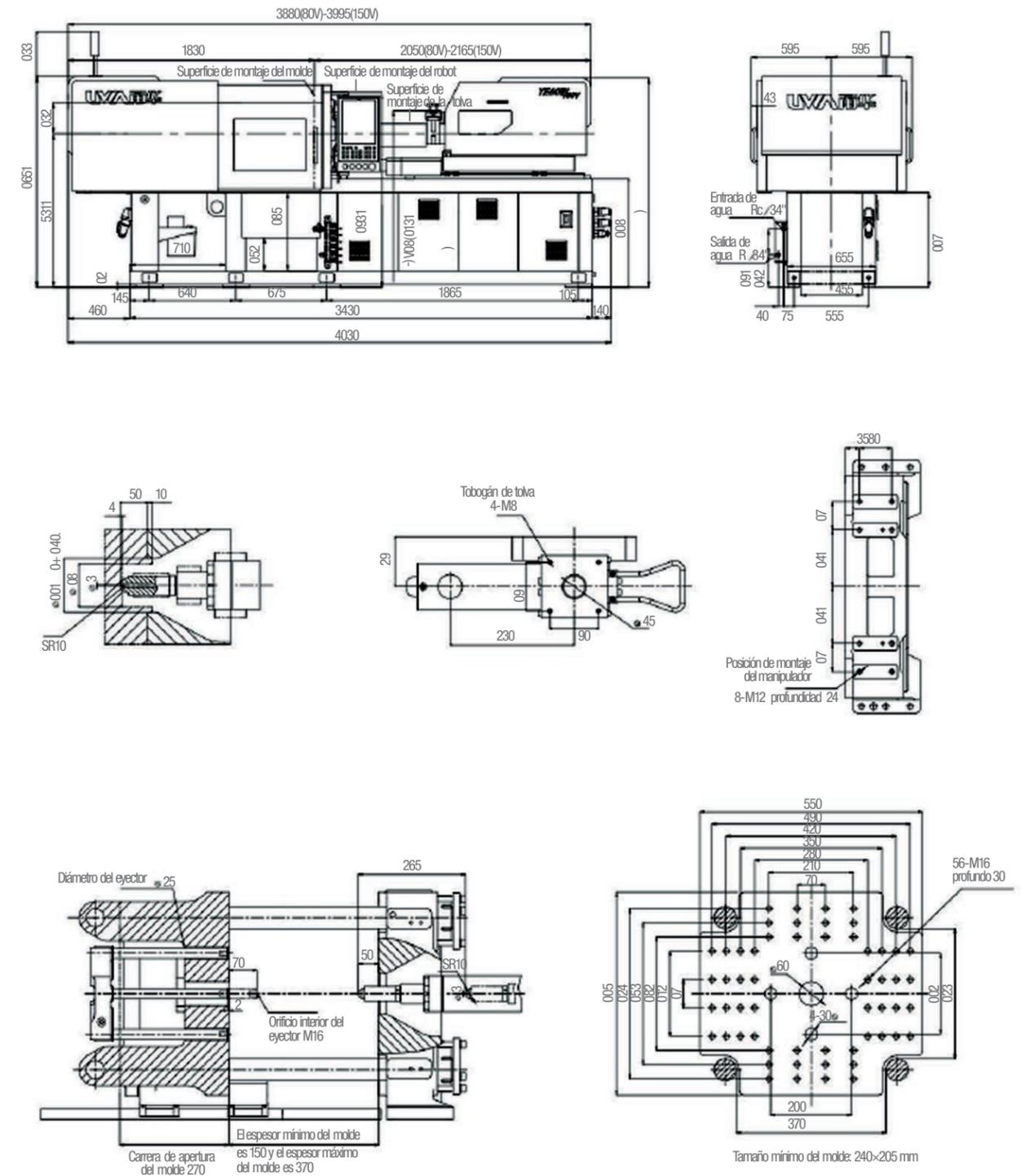
## Parámetros técnicos UE 60W

Especificación		80VE/80V			150VE/150V		
Diámetro de inyección	Unidad	A	B	C	A	B	C
Unidad de inyección	[mm]	20	22	26	26	28	32
Relación de aspecto	[L/D]	20	20	18	21	21	19
Volumen de inyección	[cm <sup>3</sup> ]	28	34	47	58	67	88
Peso del tiro	[gramo]	25	31	43	53	61	80
Presión de inyección	[Mpa]	270	223	160	255	220	168
Tasa de inyección	[g/s]	57/100	69/121	97/169	97/169	112/196	146/256
Velocidad de inyección	[mm/s]	200/350			200/350		
Golpe de inyección	[mm]	90			110		
Carrera de inyección	[rpm]	400			400		
Boquilla de velocidad del tornillo	[KN]	14.8			14.8		
Diámetro de esfera de la boquilla	[mm]	SR10			SR10		

Dispositivo de sujeción		
Fuerza de sujeción	[KN]	600
Carrera máxima de apertura del molde	[mm]	270
Espacio entre tirantes	[mm]	370×320
Tamaño mínimo del molde	[mm]	240×205
Altura mínima del molde	[mm]	150
Altura máxima del molde	[mm]	370
Diámetro del orificio de ubicación del molde	[mm]	Ø100H7
Carrera de expulsión	[mm]	70
Fuerza de expulsión	[KN]	20
Número de expulsión	[PEDAZO]	5

Otras			
Fuerza de motor	[Kw]	8,9/9,5	11.8/11
Poder de calefacción	[Kw]	5.85	7,95
Sección de calefacción		3+2	3+2
Dimensión de la máquina	[metro]	4,03×1,2×1,55	4,03×1,2×1,55
Peso de la máquina	[t]	3.3	3.5

## Dimensiones de la máquina



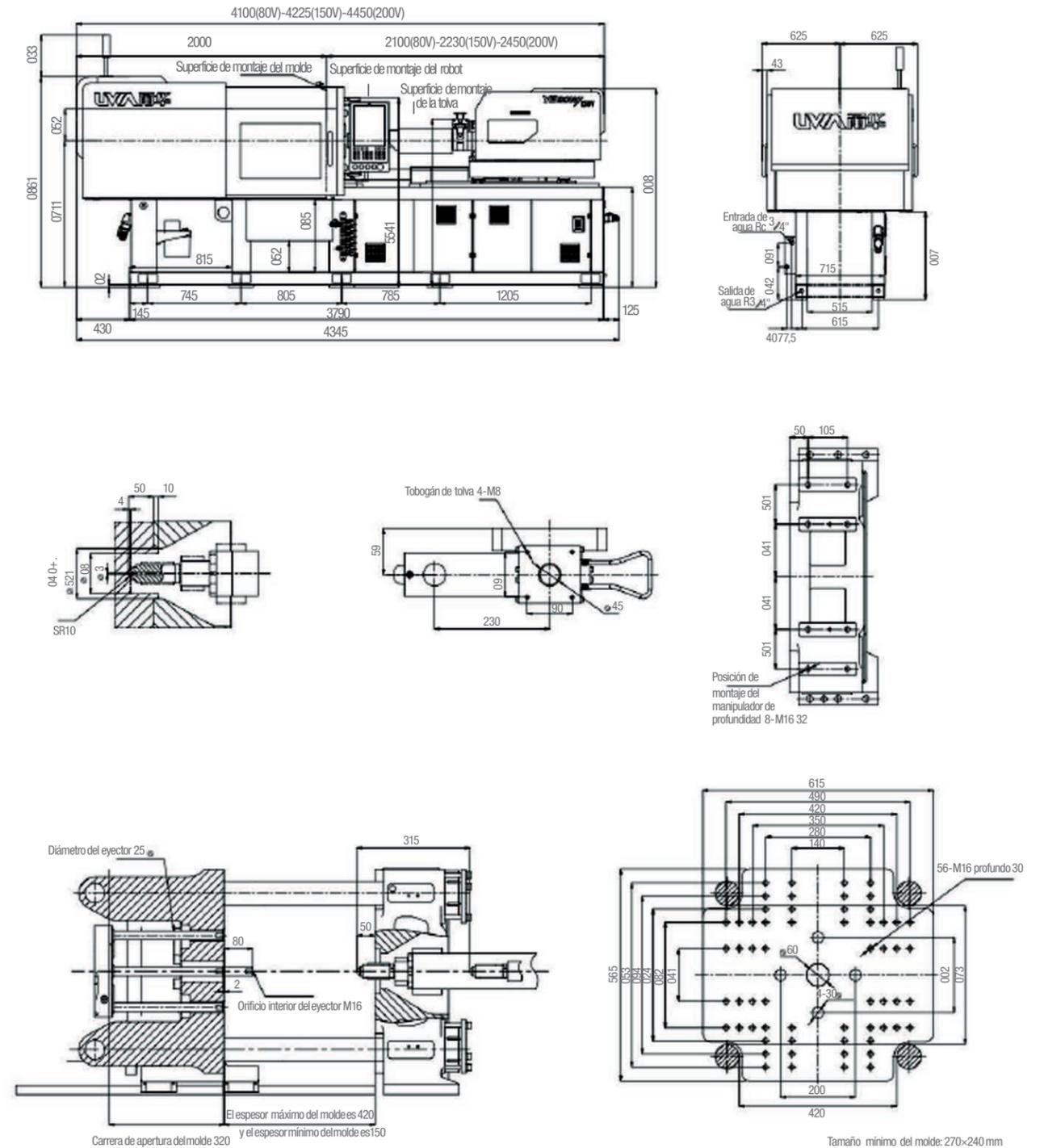
Parámetro tecnológico UE 90W

Especificación	80VE/80V			150VE/150V			200VE/200V			
	Unidad	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de inyección	[mm]	20	22	26	26	28	32	28	32	36
Unidad de inyección	[mm]	20	22	26	26	28	32	28	32	36
Relación de aspecto	[L/D]	20	20	18	21	21	19	22	21	18.7
Volumen de inyección	[cm³]	28	34	47	58	67	88	77	100	127
Peso del tiro	[gramo]	25	31	43	53	61	80	70	91	116
Presión de inyección	[Mpa]	270	223	160	255	200	168	261	200	158
Tasa de inyección	[g/s]	57/100	69/121	97/169	97/169	112/196	146/256	112/196	146/256	185/324
Velocidad de inyección	[mm/s]	200/350			200/350			200/350		
Golpe de inyección	[mm]	90			110			125		
Carrera de inyección	[rpm]	400			400			400		
Boquilla de velocidad del tornillo	[KN]	14.8			14.8			14.8		
Diámetro de esfera de la boquilla	[mm]	SR10			SR10			SR10		

Dispositivo de sujeción	
Fuerza de sujeción	[KN] 900
Carrera máxima de apertura del molde	[mm] 320
Espacio entre tirantes	[mm] 420x370
Tamaño mínimo del molde	[mm] 270x240
Altura mínima del molde	[mm] 150
Altura máxima del molde	[mm] 420
Diámetro del orificio de ubicación del molde	[mm] Ø125H7
Carrera de expulsión	[mm] 80
Fuerza de expulsión	[KN] 32.4
Número de expulsión	[PEDAZO] 5

Otras	
Fuerza de motor	[Kw] 8,9/9,5
Poder de calefacción	[Kw] 5.25
Sección de calefacción	3+2
Dimensión de la máquina	[metro] 4,35x1,25x1,68
Peso de la máquina	[t] 3.8

Dimensiones de la máquina





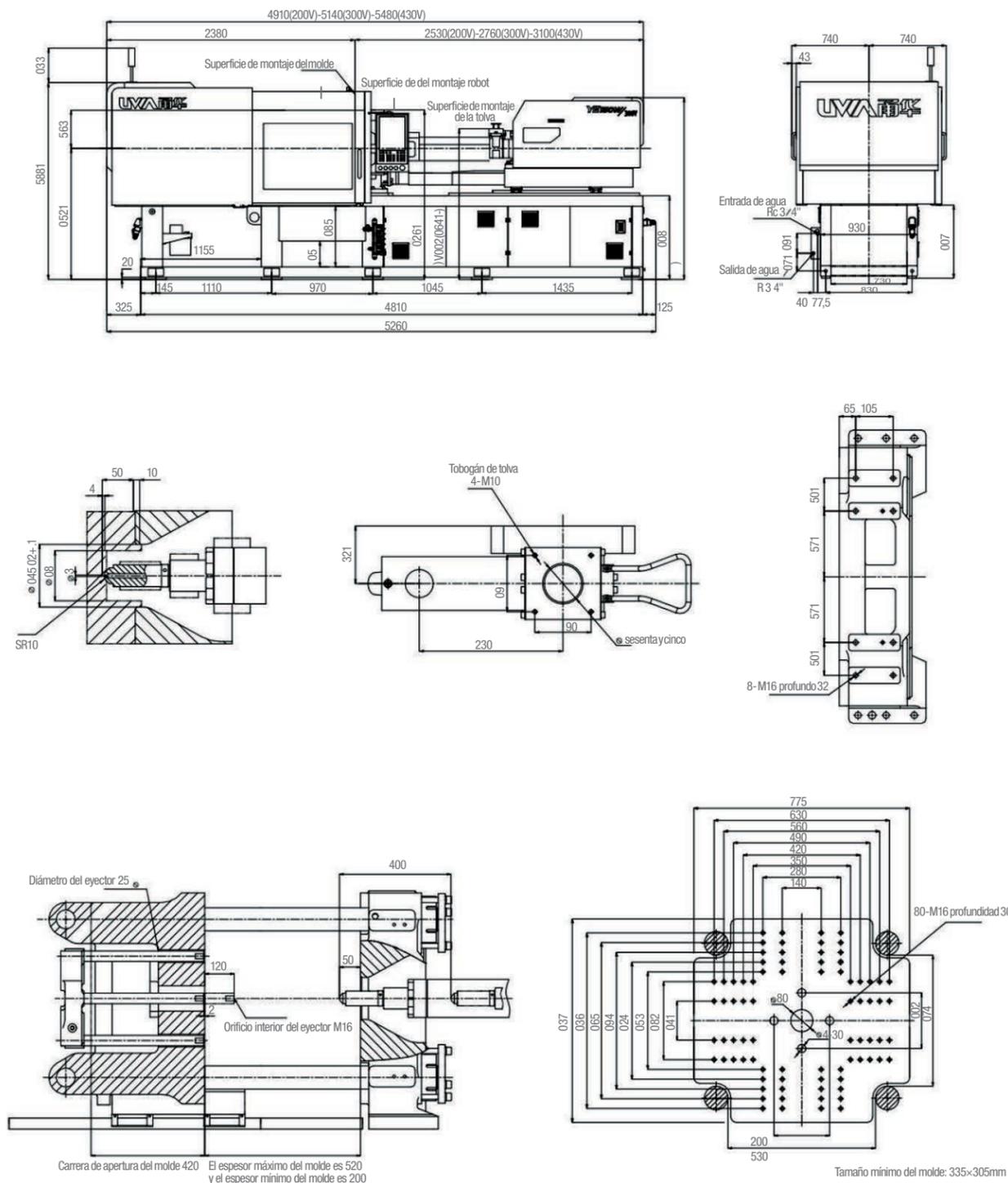
### Parámetro tecnológico YE 150W

Especificación		200VE/200V			300VE/300V			430VE/430V		
Diámetro de inyección	Unidad	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Unidad de inyección	[mm]	28	32	36	32	36	40	36	40	45
Relación de aspecto	[L/D]	22	21	18.7	23.6	21	19	23.3	21	19
Volumen de inyección	[cm³]	77	100	127	116	147	182	173	213	270
Peso del tiro	[gramo]	70	91	116	106	134	166	157	194	246
Presión de inyección	[Mpa]	261	200	158	253	200	162	247	200	158
Tasa de inyección	[g/s]	112/196	146/256	185/324	146/256	185/324	229/400	185/324	229/400	290/507
Velocidad de inyección	[mm/s]	200/350			200/350			200/350		
Golpe de inyección	[mm]	125			145			170		
Carrera de inyección	[rpm]	400			400			400		
Boquilla de velocidad del tornillo	[KN]	19.7			19.7			19.7		
Diámetro de esfera de la boquilla	[mm]	SR10			SR10			SR10		

Dispositivo de sujeción		
Fuerza de sujeción	[KN]	1500
Carrera máxima de apertura del molde	[mm]	420
Espacio entre tirantes	[mm]	530×470
Tamaño mínimo del molde	[mm]	335×305
Altura mínima del molde	[mm]	200
Altura máxima del molde	[mm]	520
Diámetro del orificio de ubicación del molde	[mm]	Ø125H7
Carrera de expulsión	[mm]	120
Fuerza de expulsión	[KN]	32.4
Número de expulsión	[PEDAZO]	5

Otras				
Fuerza de motor	[Kw]	19.3/19.3	23.6/22	25.2/30
Poder de calefacción	[Kw]	9.25	13	14.2
Sección de calefacción		3+3	3+3	3+3
Dimensión de la máquina	[metro]	5,26×1,48×1,89	5,26×1,48×1,89	5,48×1,48×1,89
Peso de la máquina	[t]	6	6.5	6.8

### Dimensiones de la máquina



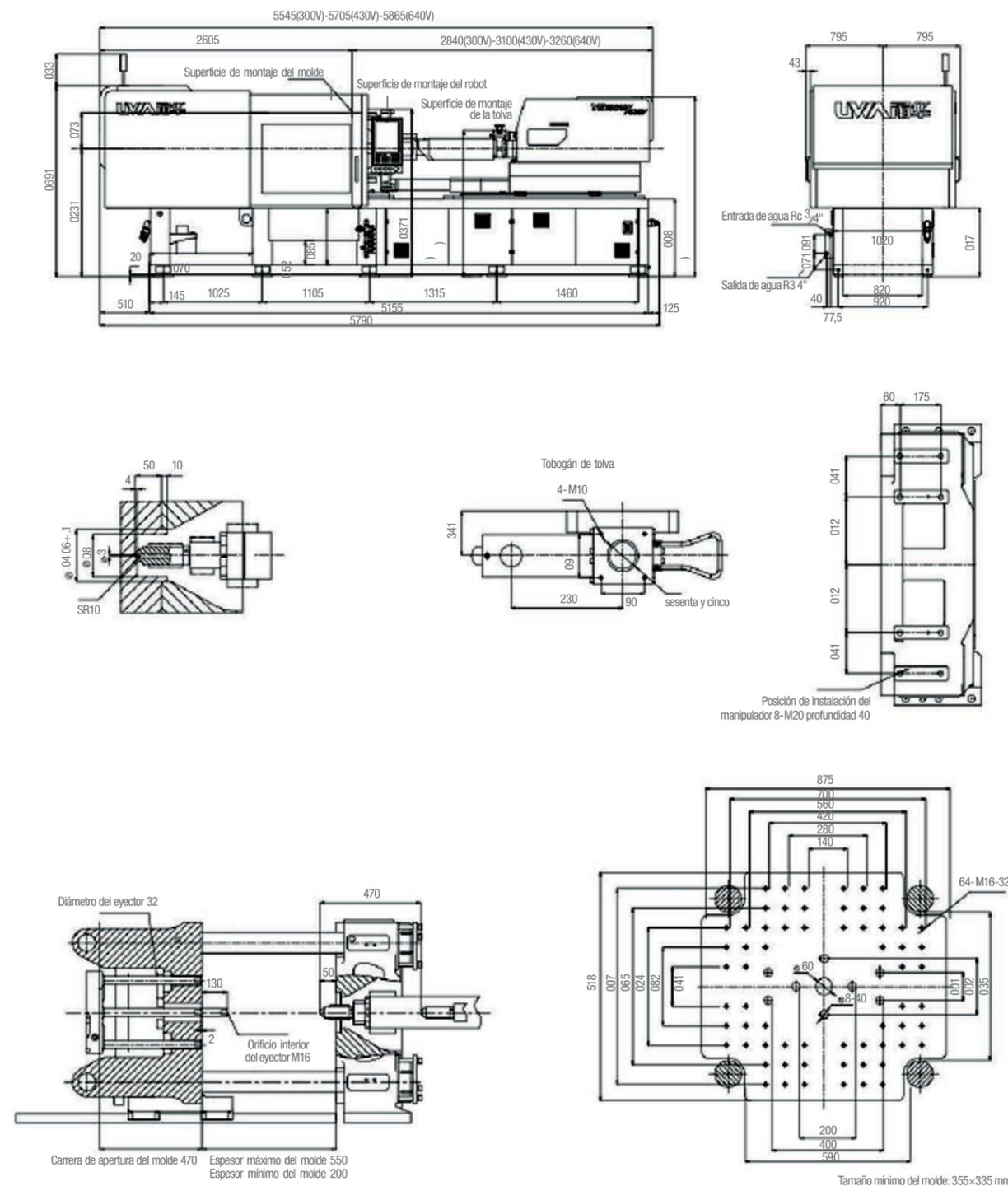
### Parámetro tecnológico YE 190W

Especificación	Unidad	300VE/300V			430VE/430V			640VE/640V		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de inyección	[mm]	32	36	40	36	40	45	40	45	50
Unidad de inyección	[mm]	32	36	40	36	40	45	40	45	50
Relación de aspecto	[L/D]	23.6	21	19	23.3	21	19	23.3	21	19
Volumen de inyección	[cm³]	116	100	182	173	213	270	252	319	395
Peso del tiro	[gramo]	106	91	166	157	194	246	229	290	358
Presión de inyección	[Mpa]	253	200	162	247	200	158	253	200	162
Tasa de inyección	[g/s]	145/256	146/256	229/400	185/324	229/400	290/507	183/343	231/434	286/536
Velocidad de inyección	[mm/s]	200/350			200/350			160/300		
Golpe de inyección	[mm]	125			170			200		
Carrera de inyección	[rpm]	400			400			350		
Boquilla de velocidad del tornillo	[KN]	19.7			19.7			19.7		
Diámetro de esfera de la boquilla	[mm]	SR10			SR10			SR10		

Dispositivo de sujeción				
Fuerza de sujeción	[KN]		1900	
Carrera máxima de apertura del molde	[mm]		470	
Espacio entre tirantes	[mm]		590x530	
Tamaño mínimo del molde	[mm]		355x335	
Altura mínima del molde	[mm]		200	
Altura máxima del molde	[mm]		550	
Diámetro del orificio de ubicación del molde	[mm]		Ø160H7	
Carrera de expulsión	[mm]		130	
Fuerza de expulsión	[KN]		44.1	
Número de expulsión	[PEDAZO]		5	

Otras					
Fuerza de motor	[Kw]		23,6/23,4	27,9/30	29/30
Poder de calefacción	[Kw]		13	14.2	16.6
Sección de calefacción			3+2	3+3	3+3
Dimensión de la máquina	[metro]		5,8x1,6x1,96	5,8x1,6x1,96	5,87x1,6x1,96
Peso de la máquina	[t]		8.1	8.1	8.6

### Dimensiones de la máquina



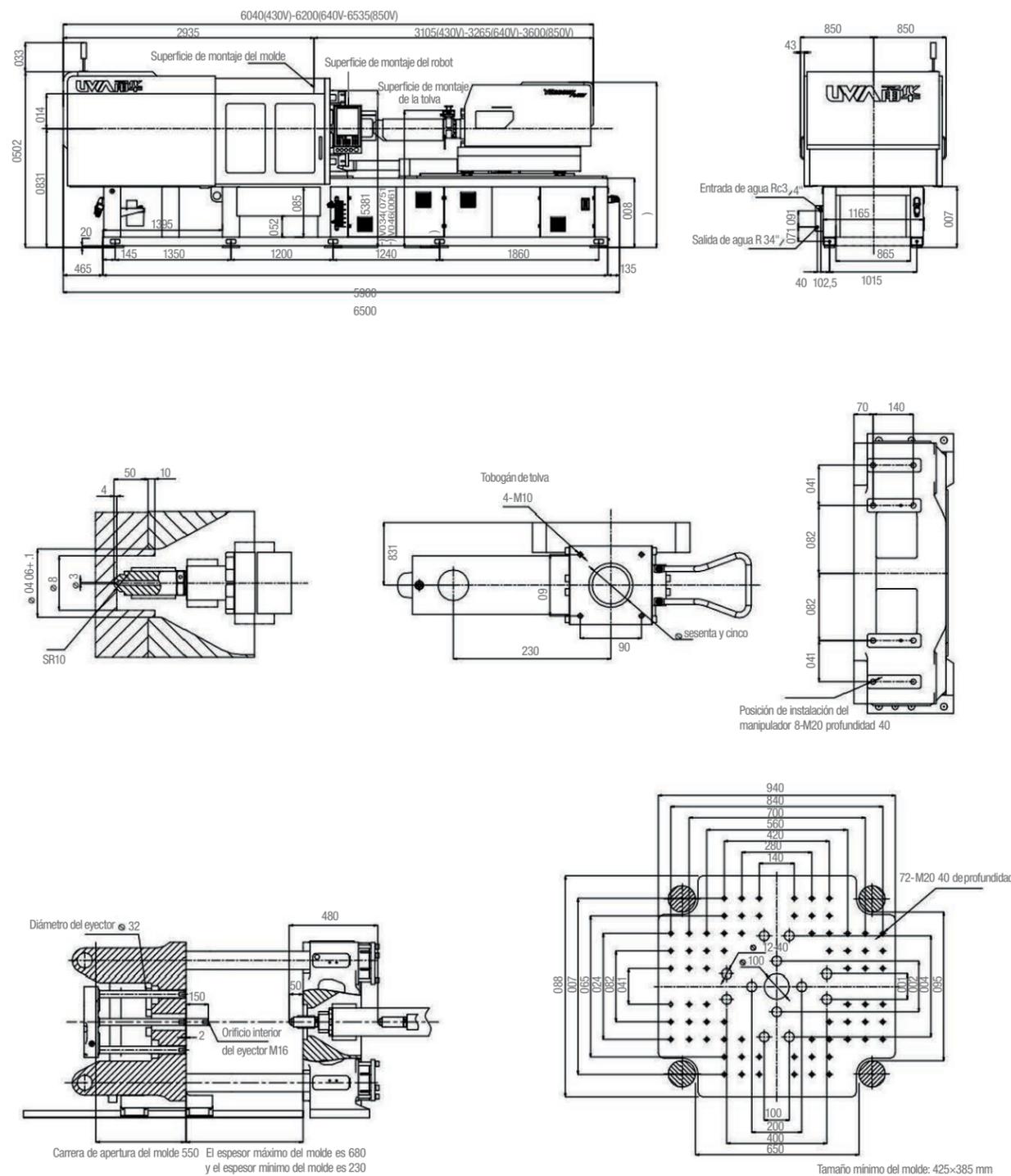
Parámetro tecnológico YE 230W

Especificación	430VE/430V			640VE/640V			850VE/850V			
	Unidad	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de inyección	[mm]	36	40	45	40	45	50	45	50	55
Unidad de inyección	[mm]	36	40	45	40	45	50	45	50	55
Relación de aspecto	[L/D]	23.3	21	19	23,5	21	19	23.2	21	19
Volumen de inyección	[cm³]	173	213	270	252	319	395	342	422	511
Peso del tiro	[gramo]	157	194	246	229	290	358	311	384	465
Presión de inyección	[Mpa]	247	200	158	253	200	162	247	200	165
Tasa de inyección	[g/s]	185/324	229/400	290/507	183/323	231/434	286/536	231/434	286/536	346/649
Velocidad de inyección	[mm/s]	200/350			160/300			160/300		
Golpe de inyección	[mm]	170			200			215		
Carrera de inyección	[rpm]	400			350			350		
Boquilla de velocidad del tornillo	[KN]	39.3			39.3			39.3		
Diámetro de esfera de la boquilla	[mm]	SR10			SR10			SR10		

Dispositivo de sujeción	
Fuerza de sujeción	[KN] 2300
Carrera máxima de apertura del molde	[mm] 550
Espacio entre tirantes	[mm] 650x590
Tamaño mínimo del molde	[mm] 425x385
Altura mínima del molde	[mm] 230
Altura máxima del molde	[mm] 680
Diámetro del orificio de ubicación del molde	[mm] Ø160H7
Carrera de expulsión	[mm] 150
Fuerza de expulsión	[KN] 44.1
Número de expulsión	[PEDAZO] 13

Otras	
Fuerza de motor	[Kw] 33,9/33,9
Poder de calefacción	[Kw] 14.2
Sección de calefacción	3+2
Dimensión de la máquina	[metro] 6,5x1,7x2,05
Peso de la máquina	[t] 11.1

Dimensiones de la máquina



Carrera de apertura del molde 550 El espesor máximo del molde es 680 y el espesor mínimo del molde es 230

Tamaño mínimo del molde: 425x385 mm

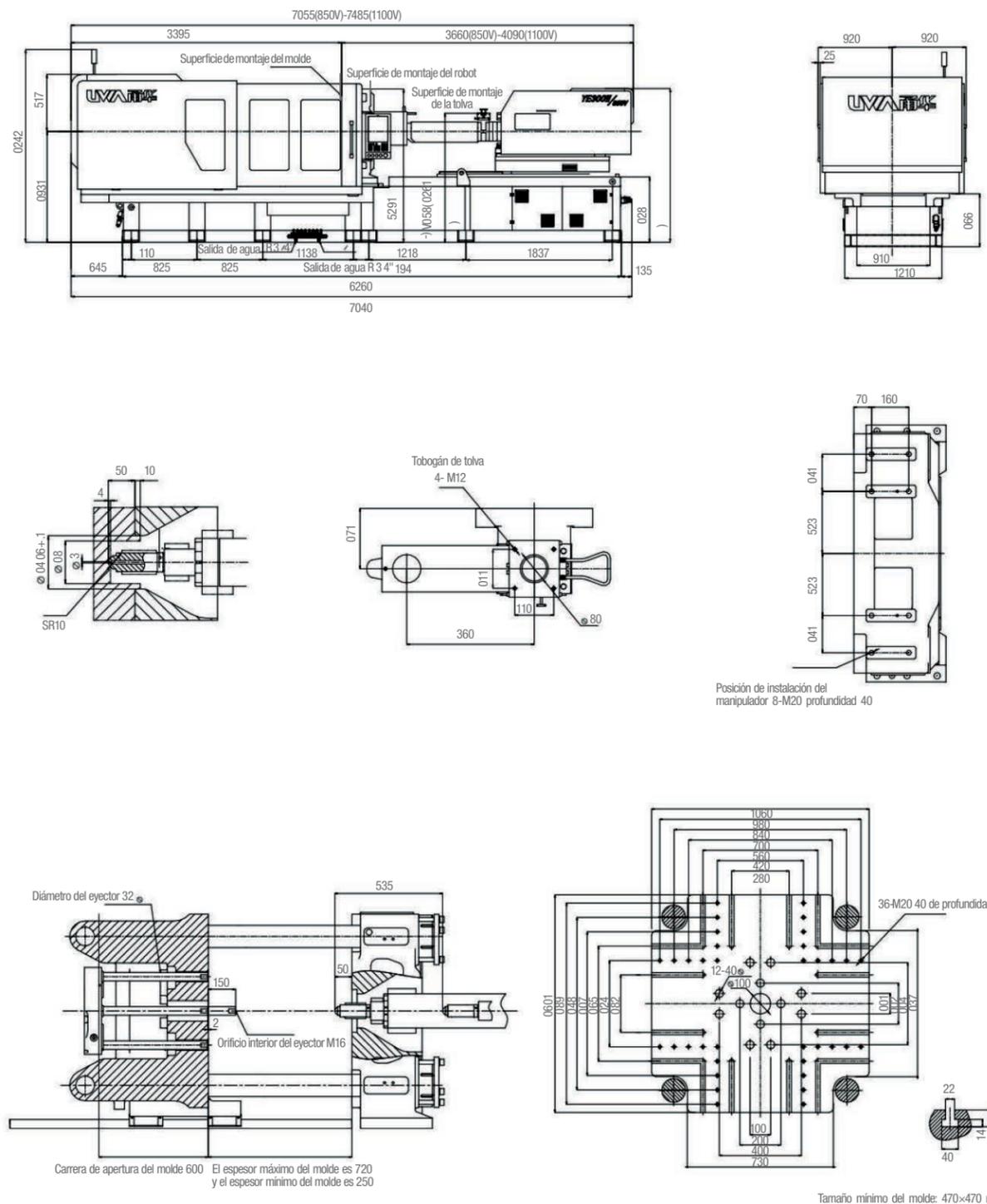
Parámetro tecnológico YE 300W

Especificación	Unidad	640VE/640V			850VE/850V			1100VE/1100V		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de inyección	[mm]	40	45	50	45	50	55	50	55	60
Unidad de inyección	[mm]	40	45	50	45	50	55	50	55	60
Relación de aspecto	[L/D]	23,5	21	19	23.2	21	19	23.1	21	19.3
Volumen de inyección	[cm³]	252	319	395	342	422	511	471	570	678
Peso del tiro	[gramo]	229	290	318	311	384	465	428	518	617
Presión de inyección	[Mpa]	253	200	162	247	200	165	236	195	164
Tasa de inyección	[g/s]	183/343	231/434	286/536	231/434	286/536	346/649	286/447	346/541	412/643
Velocidad de inyección	[mm/s]	160/300			160/300			160/250		
Golpe de inyección	[mm]	200			215			240		
Carrera de inyección	[rpm]	350			350			320		
Boquilla de velocidad del tornillo	[KN]	39.3			39.3			39.3		
Diámetro de esfera de la boquilla	[mm]	SR10			SR10			SR10		

Dispositivo de sujeción				
Fuerza de sujeción	[KN]		3000	
Carrera máxima de apertura del molde	[mm]		600	
Espacio entre tirantes	[mm]		730x730	
Tamaño mínimo del molde	[mm]		470x470	
Altura mínima del molde	[mm]		250	
Altura máxima del molde	[mm]		720	
Diámetro del orificio de ubicación del molde	[mm]		Ø160H7	
Carrera de expulsión	[mm]		150	
Fuerza de expulsión	[KN]		59	
Número de expulsión	[PEDAZO]		13	

Otras					
Fuerza de motor	[Kw]		38,1/38,1	40/44.1	47,2/47,2
Poder de calefacción	[Kw]		16	20.2	26,8
Sección de calefacción			3+2	4+2	4+2
Dimensión de la máquina	[metro]		7,05x1,84x2,1	7,05x1,84x2,1	7,5x1,84x2,1
Peso de la máquina	[t]		14	15.8	17

Dimensiones de la máquina



Tamaño mínimo del molde: 470x470 mm





# SEEKING THE SERVERS

# RÁPIDO Y PRECISO

¿Necesita sistemas robóticos lineales modulares y adaptables para sus tareas de retirada? nuestro brazo de alta velocidad es perfecto para usted.



ALTA RIGIDEZ



CARGA PESADA



POSICIÓN  
PRECISA



LARGA VIDA  
ÚTIL



EXTRACCIÓN  
A ALTA VELOCIDAD



## Sistema de brazo robótico modular de gran flexibilidad

La disposición totalmente abierta y el diseño modular se complementan entre sí, mejorando enormemente la comodidad del mantenimiento.

Las funciones de instalación hacia delante y hacia atrás son flexibles y versátiles, lo que hace que el proceso de instalación sea más cómodo.

La luminaria adopta un innovador método de montaje colgante, que pone de manifiesto el concepto de diseño humanizado y ofrece a los usuarios una experiencia de uso más cómoda.

## SERVICIOS

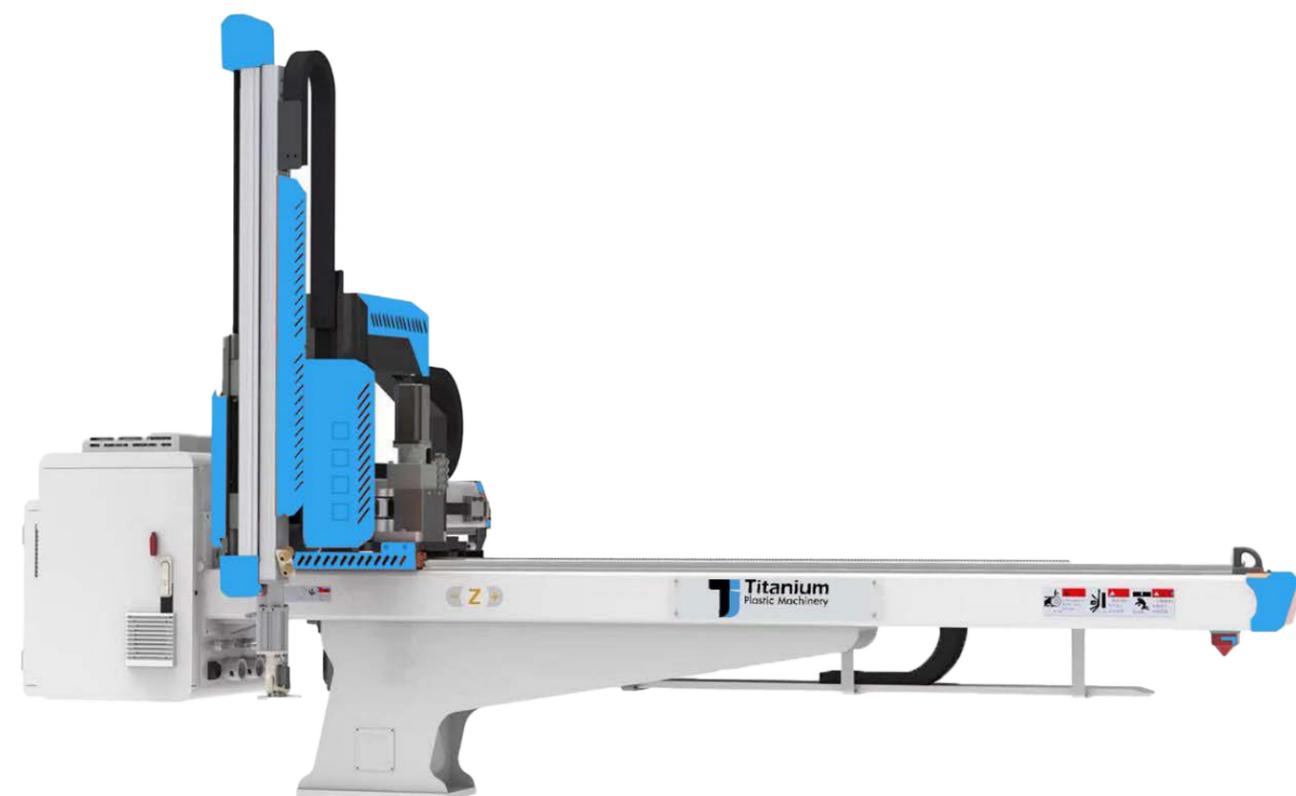
**1** Envases de paredes finas

**2** Servicio alimentario

**3** Industria química diaria

**4** Incrustación de ferretería

**5** Embalaje y paletización

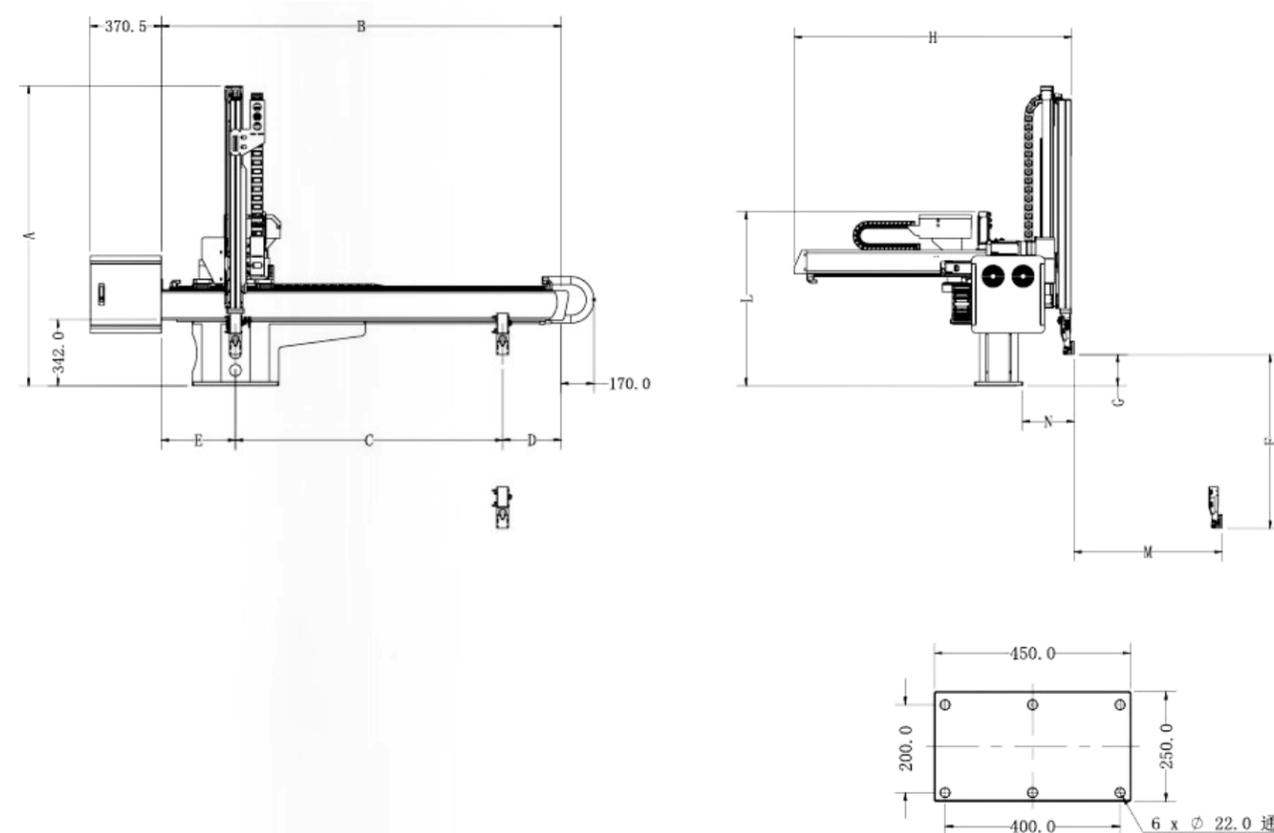


## Especificaciones

Modelo	Tipo	L.M.M indicada	Carrera					Ángulo de agarre
			Vertical	Transversal	Brazos transversales	Transversal	Transversal	
C125-8AB-3H01	Telescópico	120 ~ 250 (ton)	900 (mm)	838 (mm)	\	570 (mm) (268-838)	1390 (mm)	90°
C145-8AB-3H01		320 ~ 450 (ton)	1100 (mm)	1038 (mm)	\	770 (mm) (268-1038)	1690 (mm)	
C164-8AB-3H01		550 ~ 650 (ton)	1300 (mm)	1338 (mm)	\	1070 (mm) (268-1338)	1810 (mm)	

## Tamaños

Modelo	A	B	C	D	E
C125-80A-3H01	1320 (mm)	2080 (mm)	1390 (mm)		
C145-8AB-3H01	1440 (mm)	2380 (mm)	1690 (mm)	305 (mm)	385 (mm)
C164-8AB-3H01	1560 (mm)	2500 (mm)	1810 (mm)		



## Consumo de aire

Carga máxima Mínimo (Con fijación)	Tiempo mínimo de extracción	Método de accionamiento	Presión del aire de trabajo	Consumo de aire	Máxima potencia requerida	Mayor peso neto
8 kg	0.8 s	X, Y, Z AC servo motor	* 0.5 - 0.8 Mpa	2.0 (NL/Ciclo)	AC220V±10% 14A 50/60Hz (Fase simple)	360 kg 410 kg 460 kg

\* Consumo de aire: Se necesita 1,2t (NL) adicionales por cada juego de aspiración utilizado, siendo t el tiempo de apertura de la aspiración en un ciclo (s).



---

Carrera 54 A 29 C 64. Medellín - Colombia  
(+57) 300 615 7654 (604) 479 84 64  
gerencia@plasticosysoluciones.com  
[www.plasticosysoluciones.com](http://www.plasticosysoluciones.com)